Plåtbearbetningsmaskiner. För byggindustri.

Göteneds
CIDAN MACHINERY GROUP

The art of origami

Plåt är ett fantastiskt material. Det är hållbart, formbart och har lång livslängd. Det tillåter lätta konstruktioner och kan i princip återvinnas hur många gånger som helst utan att förlora sina positiva egenskaper.

Tack vare modern teknik kan idag i stort sett alla former vikas. Med ett stycke plåt, geometriskt kunnade, känsla för materialet, rätt handlag och utrustning, kan det som förr var ett oerhört dyrt och mödosamt hantverk, produceras snabbt och kostnadseffektivt.

CIDAN Machinery har varit drivande i denna utveckling i många decennier genom att konstruera, producera och leverera pålitliga och innovativa plåtbearbetningsmaskiner utifrån kundernas behov och önskemål. Idag erbjuder vi starka varumärken som CIDAN, Göteneds och Forstner för både bygg- och verkstadsindustrin på en växande, global marknad. Vi lyssnar noga på vad våra kunder vill uppnå, höjer deras produktivitet och skapar bättre arbetsmiljöer. Så välkommen till en partner som står för både kvalitet och innovation. Vi ser inget slut på möjligheterna med origami.

Mät. Beställ. Montera.

Välkommen till drömfabriken!

En effektiv plåtbearbetning börjar och slutar med nuEvolution från nuIT – det smarta planeringsverktyget som revolutionerar hela din tillverkningsprocess. Kombinera nuEvolution med den imponerande kraften och smidigheten hos våra maskiner för perfekt överblick, bra resultat, kortare ledtider och ökad lönsamhet. Det enda som behövs är en ritplatta eller laptop och ditt finger.

Konstruktion.

nuEvolution är oerhört användarvänligt och kan hanteras av vem som helst, var som helst. Rita eller skriv in dina önskade profiler snabbt och enkelt på byggarbetsplatsen, fabriksgolvet eller var du nu befinner dig. Måttsätt och justera vinklarna enkelt så att din 3D-profil stämmer med verkligheten. nuEvolution möjliggör exakta värden och gör ditt arbete lekande lätt.

Välj färg och material bland de fördefinierade materialen och skriv in önskad längd och antal. Programmet ser till att du alltid levererar ett komplett underlag, där inga måttangivelser eller andra data saknas.

Lägg till de förbrukningsdetaljer du behöver ur biblioteket. Skriv in din arbetsorder och ange när du vill ha materialet levererat. Din order är nu redo att skickas direkt till produktionen.

nuEvolution samlar alla inkommande order digitalt på ett och samma ställe. Härifrån kan du enkelt skriva ut färdiga pdf:er på din måttsatta profil med alla ingående data. Programmet håller reda på din materialförbrukning av såväl plåt som tillhörande detaljer.

Dags för produktion!

Med nuProduction samlas alla inkommande order upp, så att din produktion kan planeras utifrån befintlig kapacitet och önskade leveranstider. Ordern prissätts med utgångspunkt från de parametrar ni själva bestämmer. Du ser hur mycket material du behöver och får enkelt fram ett underlag för beställningar från din materialleverantör. Du gör upp din produktionsplan dag för dag och omplanerar vid behov. Underlag för hur du optimerar din ämnesberedning för bästa materialutnyttjande kan också tas fram. Med Forstner PSM kan du dessutom styra din klippsträcka både vad gäller längder och slittning.

Väljer du att få färdiga streckkodsetiketter direkt på ämnena, kan dessa i sin tur användas för att läsa in program

i kantvikmaskinen och hålla reda på att alla ämnen sorteras in till rätt order. Använder du ProLink W styrsystem till din kantvikmaskin förs alla data från nuEvolution över per automatik och gör all programmering överflödig. nuProduction är lösningen som ger dig full kontroll på allt från kalkylering, materialåtgång och resursplanering till streckkodsmärkning, produktion, följesedlar och fakturering.

Har ni externa kunder?

nuOrder är tilläggsmodulen som fungerar som en webbutik. Med nuOrder kan dina kunder själv rita upp och beställa sina önskade profiler som därtill blir prissatta. Ordern kan hanteras som vilken beställning som helst, levereras och faktureras utan manuell inblandning. Otydliga underlag, svårlästa skisser och andra tveksamheter är ett minne blott. Din kund står för underlaget, du står för produkten.

Rita eller skriv in dina önskade profiler snabbt och enkelt på byggarbetsplatsen, fabriksgolvet eller var du nu befinner dig.

nuIT är kompatibelt med styrsystemet ProLink W och Forstners programvara för styrd slittning vilket ger en snabb, enkel och smidig produktion.

Materialhantering, märkning, analys, dokumenthantering och logistik – nuIT är lösningen som tar hand om allt.

Som klippt och skuret.

Rationell plåthanteringsutrustning ökar produktiviteten. Med vårt breda produktprogram komponerar du själv ihop de olika modulerna till den ultimata produktionslinan för dina behov avseende material, seriestorlekar, verkstadsutrymme och förädlingsgrad.

I sortimentet finner du de smarta lösningarna för allt från coilhantering till riktverk, klippsträckor, gradsaxar och styrsystem som automatiserar och snabbar upp din process. Rätt komponerad slipper du manuell hantering, spill, repor, pausmärken, kassationer och lyfter produktionen till nya höjder.

I den här broschyren presenterar vi ett litet urval av moduler som verkligen kan hjälpa dig att få fart på både produktionen och lönsamheten.

Forstners breda produktutbud och smarta lösningar för materialhantering gör många lyft och ensidiga rörelser till historia. Förutom att vara skonsamma mot dina medarbetare – din viktigaste resurs – är utrustningarna också skonsamma mot plåten, vilket minimerar risken för materialskador, repor och onödiga kassationer. Precisionen och möjligheten till maximalt utnyttjande av plåten, med minsta möjliga spill, bidrar också till att öka din lönsamhet.

Våra klippsträckor och maskingradsaxar från Forstner och Göteneds skär och klipper plåten som den vore smör. Samtliga är all-in-one units, vilket rationaliserar ditt arbete avsevärt. Ta del av den mångsidiga utvecklingen med mängder av banbrytande funktioner som standard.

Maskinerna bjuder på stor flexibilitet och är konstruerade för att hålla hög produktionstakt dag efter dag, år efter år med ett minimum av service.

Effektiv coilhantering

Klippsträckan kan fås med mängder av funktioner och komponenter. Även styrsystemet väljer du utifrån dina behov.

Hasplar och/eller vaggor väljer du utifrån den coilvikt du vill använda och utrymmet i din verkstad. Skiljeramar håller plåten på plats fram mot klippsträckan och eliminerar risken för repor.

En coilväljare, manuell eller motordriven, håller plåten beredd framför klippsträckan och minimerar tiden för byten.

Komponera din produktionsanläggning för bästa ergonomi, effektivitet och lönsamhet.

- ✔ Med plåt på rulle istället för formatplåt sparar ni massor med pengar, får mindre spill och mer lagerutrymme.
- ✔ Vi har lösningen för såväl den mindre som större plåtverkstaden.
- ✔ Genom att skapa ytor för en rationell coilhantering skapar du samtidigt bättre produktivitet och högre lönsamhet.
- ✔ Forstners program är brett och kombineras till en effektiv produktionsanläggning baserad på dina behov, där parametrar som kraft, avstånd, tid och materialåtgång är avgörande för en snabb och kostnadseffektiv produktion.
- ✔ Med våra lösningar hanterar du enkelt coils från 500 kg upp till 8 ton. Större coils innebär färre byten, mindre spill och en mer rationell hantering.
- ✔ Hur många material vill du ha lättillgängliga? Byter du ofta? Med en coilväljare håller du upp till åtta olika material beredda vid klippsträckan och förkortar tiden för byten avsevärt.
- ✔ Med en välutrustad klippsträcka i din produktionslina slipper du klippa upp remsor i gradsaxen.
- ✔ Säljer du formatplåt eller vill ha möjligheten att haspla upp materialet i mindre coils? Vi har lösningen!

nuIT
CIDAN MACHINERY GROUP

Programvaran från nuIT hjälper dig att få bättre flöde i din coilhantering. Med nuEvolution får du alla data för att framställa dina ämnen såsom färg, material, klippmått, antal och eventuella urklipp.

Med nuProduction kan din klippsträcka få alla styrdata direkt in i systemet.

Vassaste medarbetarna.

Forstner EASY CUT/SLIT CUT är den ultimata serien för byggnadsplåtslageri och ventilationstillverkning. Ställ in längder och antal med det användarvänliga styrsystemet. Plåten matas enkelt in i maskinen och skärningen utförs med fantastisk precision och snitt med gradfria kanter. Vill du ha färdiga ämnen väljer du SLIT CUT eller SLIT PRO med slittenhet.

Öka kvaliteten och produktionshastigheten på klippet. Plåt på rulle istället för formatplåt är en kostnads- och utrymmeseffektiv lösning som sparar plats, pengar, tid och minimerar spillet. Matningsbordets utformning minimerar risken för skador på plåt och lackskikt, särskilt på mjuka material som zink, aluminium och koppar.

De viktigaste fördelarna:

- ✔ Liten men urstark.
- ✔ Smart, användarvänligt styrsystem.
- ✔ Hög matningshastighet.
- ✔ Enkla inställningar.

	EASY CUT	SLIT CUT*	SLIT PRO*
Max coilbredd	1250	1250	1250
Stål, max plåttjocklek, mm	1	1	1
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	0,6	0,6	0,6
Aluminium, max plåttjocklek, mm	1,2	1,2	1,5

*Kapacitet med 5 par slittskär

Små till storleken men stora i kapaciteten.

Forstner STRAIGHT-serien består av högeffektiva maskiner för uppklippning från coil. Maskinerna har dubbla matningsrullar vilket förenklar inmatningen och snabbar upp byten. Ett lättjusterat riktverk med sex valsar ger dig plana ämnen för vidare produktion oavsett materialtyp och tjocklek. Hastigheten uppgår till hela 25 meter i minuten för en högeffektiv ämnesproduktion. Maskinen utrustad med gradsax är snabb, kräver minimalt underhåll och ger dig perfekta snittytor. Hela processen hanteras enkelt med det logiska styrsystemet SPS-S1.

Ta steget upp till POWERSTRAIGHT PRO och du får mer kraft och automatiserad justering av riktvalsarna. Välj 1250 mm eller 1500 mm bredd. POWERSTRAIGHT PRO gör produktionen förbluffande enkel, snabb och exakt.

De viktigaste fördelarna:

- ✔ Stabil konstruktion.
- ✔ Kompakt design.
- ✔ Gradsax för bästa snittyta och snabbare hantering.
- ✔ Skonsam mot materialet.
- ✔ Lättkört och funktionsrikt styrsystem.

	STRAIGHT CUT	STRAIGHT PRO	POWER STRAIGHT
Max coilbredd	1250	1250	1500
Stål, max plåttjocklek, mm	1	1,25	2
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	0,6	0,75	1,25
Aluminium, max plåttjocklek, mm	1,2	1,5	2,5

Kraft och finlir i ett.

Forstner COMPACT är den mångsidigaste serie du kan tänka dig och fungerar därför lika bra på den lilla verkstaden som på den större enheten med seriemässig produktion. Storleken på komponenterna avgör vilka fördelar du vill vinna.

Hjärtat består av ett robust och driftsäkert riktverk med sex valsar och kraftig slittenhet som utrustas med det antal slittskär du önskar. Välj om plåten ska slittas eller inte och styrsystemet sköter resten. Tack vare en inbyggd, tydlig måttskala och enkelt åtkomliga slittskär ställs slittenheten in på nolltid. Väljer du ett riktverk där valstrycket styrs via styrsystemet får du ett perfekt resultat utan pausmärken.

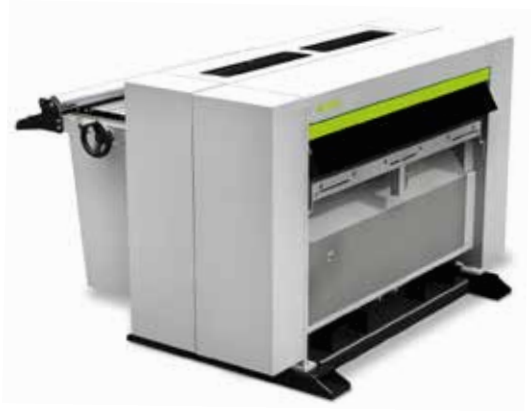
Steppa upp till POWER COMPACT och du kan rikta och slitta 2 mm stålplåt med fantastiskt resultat. Välj 1250 mm eller 1500 mm bredd. Forstner COMPACT är serien som kan skräddarsys helt efter dina behov.

De viktigaste fördelarna:

- ✔ Robust konstruktion.
- ✔ 6 valsar i riktverket med enkel inställning av valstryck.
- ✔ Genomtänkt och snabbt omställbar slittenhet.
- ✔ Logisk och användarvänlig styrpanel.

	COMPACT CUT*	COMPACT PRO*	POWER COMPACT*
Max coilbredd	1250	1250	1250
Stål, max plåttjocklek, mm	1	1	2
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	0,6	0,6	1,25
Aluminium, max plåttjocklek, mm	1,2	1,5	2,5

*Kapacitet med 5 par slittskär



Låt senaste tekniken göra jobbet åt dig.

Forstner nuSLIT-serie är den moderna plåtverkstadens dröm och tar din ämnesproduktion till nya höjder både när det gäller flexibilitet och produktivitet. Med nuSLIT kan du ställa samtliga funktioner från styrpanelen: breddinställning, ämneslängd, riktvalsarnas tryck för att slippa pausmärken, de 5 slittskärens breddinställning och aktivering.

nuSLIT kan bli en integrerad del av ett programstyrt produktionsflöde. Styrsystemet är helt kompatibelt med nuProduction, vilket innebär att hela din ämnesproduktion kan planeras och programmeras direkt från din kontors-arbetsplats utan några manuella ingrepp. Kombinera med önskat antal hasplar och manuell eller styrd coilväljare. Bättre och effektivare ämnesframställning kan du inte få!

De viktigaste fördelarna:

- ✔ Hög produktivitet och repeterbarhet.
- ✔ Oslagbar precision på slittade ämnen.
- ✔ Samtliga funktioner styrs från kontrollpanelen.
- ✔ Styrsystem som kan integreras med nuIT.

	nuSlit
Max coilbredd	1250
Stål, max plåttjocklek, mm	1
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	0,6
Aluminium, max plåttjocklek, mm	1,2

Jobbar effektivast – låter minst.

Göteneds maskingradsax RAPIDO är en kraftigt byggd maskin som klipper samtliga plåttjocklekar i arbetsintervallet utan skärspaltinställning.

Maskinen är välutrustad redan i standardutförande och kan enkelt utrustas med olika längd på anslaget och plåtupphållare för smidig hantering av dina ämnen.

Att arbeta vid en RAPIDO är en ren fröjd. Linjerat bord och vinkelanslag på båda sidor gör förflyttningen av plåten enkel och räta vinklar uppnås i alla lägen. Med utdragbar bordsförlängare har du bra stöd för plåt på mer än 1,5 meters bredd. Plåttillhållarens smäckra form och utseende gör att du kan utnyttja plåten maximalt och LED-belysningen vid klipplinjen gör det enkelt att klippa exakt efter rits.

Anslagsmått, antal och alla rörelser i maskinen styrs superenkelt från panelen på CutLink-styrningen. Inga onödiga kommandon, ett minimum av knapptryckningar och du får gradsaxen att agera precis som du vill. Anslaget är utformat för att ge dig exakta mått och smidiga förflyttningar. Motorn är placerad direkt på anslagsarmen för tyst gång och en ren yta på maskinens ovansida.

RAPIDO håller med sina 37 slag i minuten en imponerande hastighet. Den elektriska kuggväxelmotorn är mycket kraftfull och förbrukar endast energi under själva slaget. Saxens inbyggda ergonomi och tysta gång skapar en god och trivsam arbetsmiljö. Dessutom är maskinen utformad så att periodiskt underhåll och alla servicepunkter nås utan krångel.

De viktigaste fördelarna:

- ✔ Stark! Stort arbetsintervall utan skärspaltinställning.
- ✔ Snabb med 37 slag i minuten.
- ✔ Enkel och användarvänlig.
- ✔ Välutrustad som standard.
- ✔ Smäcker tillhållarbalk leder till minimalt spill.

Exempel på tillval:

- ✔ Utdragbar bordsförlängare.
- ✔ Pneumatisk plåttillhållare.
- ✔ Vinkelanslag med eller utan T-spår och vippstopp.

	RAPIDO 13	RAPIDO 26	RAPIDO 32
Arbetslängd, mm	1350	2600	3200
Stål, max plåttjocklek, mm	3,5	2,5	2,5
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	2	1,6	1,6
Aluminium, max plåttjocklek, mm	5	3,7	3,7

Välj en gradsax med dubbla muskler.

Göteneds maskingradsax EVO DUO är ett riktigt muskelpaket med dubbla motorer som gör att kraften fördelas jämnt över hela skäret. Med EVO DUO klipper du enkelt stål i plåttjocklekar upp till 4 mm (EVO DUO 32) eller 2,5 mm (EVO DUO 41) med perfekt resultat. Den har kraftigare knivbalk än sin föregångare och en tydlig och lättinställd skärspaltinställning. Avståndet mellan plåttillhållarens baksida och klipplinjen är endast 34 mm för minimalt med spill. Pneumatiskt styrd plåttillhållare är standard och ger ett mycket bra resultat även i känsliga material.

Motoriserat bakre anslag (upp till 1000 mm) med snabb positionering hanteras enkelt från framsidan med det användarvänliga styrsystemet CutLink. På EVO DUO utformar du bordet precis på det sätt som din produktion kräver, och du har alltid möjlighet att flytta om komponenterna och komplettera om dina behov förändras.

Med EVO DUO får du en urstark och bullerifri maskin som bara förbrukar energi under själva klippet. Låg driftkostnad, ljudnivå och liten miljöpåverkan ingår därmed som standard. EVO DUO kombinerar användarvänlighet, kraft, precision och arbetsglädje på ett optimalt sätt.

De viktigaste fördelarna:

- ✔ Dubbla synkroniserade motorer som fördelar kraften jämnt i hela konstruktionen.
- ✔ Brett arbetsområde 0,5–4 mm (EVO DUO 32).
- ✔ Tydlig och enkelt justerbar skärspaltinställning.
- ✔ Flexibelt bord som anpassas helt efter din verksamhet.
- ✔ CutLink – det enkla, snabba och exakta styrsystemet

Exempel på tillval:

- ✔ Stödarmar med eller utan vippstopp.
- ✔ Ställbart vinkelanslag med tydligt graderad skala för snedklipp.
- ✔ Bordsplåtar i rätt längd med kulor förenklar hantering av repkänsligt eller tungt material.

	EVO DUO 32	EVO DUO 41
Arbetslängd, mm	3200	4100
Stål, max plåttjocklek, mm	4	2,5
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	2,25	1,6
Aluminium, max plåttjocklek, mm	5,5	3,7

Gör den tunga plåthanteringen lätt.

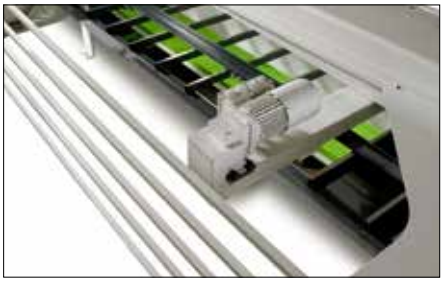
CIDAN Machinery erbjuder smarta plåthanteringssystem som underlättar ditt arbete väsentligt. Du väljer att utrusta din gradsax så att de avklippta ämnena levereras antingen till fram- eller baksidan av maskinen. På RAPIDO är det standard med fasta vinkelanslag på båda sidor av det linjerade bordet. Till EVO DUO väljer du själv den utrustning som passar din produktion. Bordsplåtar ger stöd och flexibiltet i hanteringen och kan fås med eller utan kulor, beroende på vilka material och vikter du hanterar. EVO DUO utrustas med fördel med vinkelanslag och stödarmar för enklare hantering av tunga ämnen. Antal och längder väljer du själv. Millimeterskalor och T-spår med vippstopp är andra smarta tillbehör som kan bli till stor glädje.

Med CutLink i Automatläge kan du programmera 10 rader med anslagsmått och antal som utförs i sekvens. Inställningarna sparar du i systemets minne.

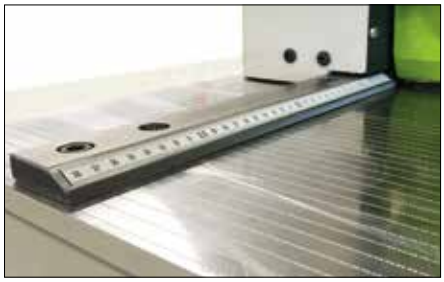
Med CutLink i Manuellt läge ställer du in anslagsmått och antal. På menyn "Quick setup" styr du plåtupphållare, plåttillhållare och klippsekvens.

Med vagn istället för fast returplåt förflyttar du enkelt dina ämnen i verkstaden. Lyft vagnen med truck (den orkar bära 400 kg plåt) för att spara på ryggen.

Plåttillhållarens placering endast 32 mm från klipplinjen leder till minimalt med spill.

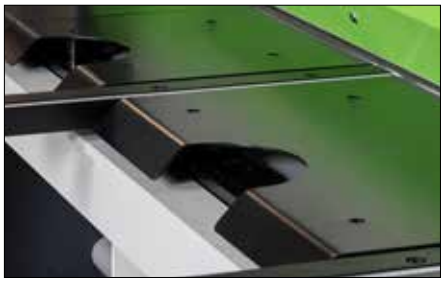


Plåttillhållare uppe, tillräckligt avstånd mellan kulskruvarna för att dra en 1250 mm plåt igenom (ej RAPIDO 13).



RAPIDO har utfrästa spår i bordet var tionde millimeter och fasta vinkelanslag på båda sidor.

Utrusta din EVO DUO med ett långt vinkelanslag (upp till 3 meter), gärna kompletterat med T-spår och vippstopp.



EVO DUO förses med stödarmar och bordsplåtar helt enligt önskemål, gärna med kulor för bättre hantering av repkänsligt eller tungt material.

EVO DUO har 360° ställbart vinkelanslag med tydlig gradskala för snedklipp (tillval).

Som vikta för din verksamhet.

Snabba, exakta och outtröttliga. CIDAN Machinery är stolta över att vara en världsledande leverantör av kantvikmaskiner för bygg- och tillverkningsindustrin. Hos oss finner du pålitliga, funktionella och innovativa maskiner med inbyggd flexibilitet som snabbar upp din process, förenklar din vardag och ökar din lönsamhet. Maskinerna har mycket kort uppstartstid och är så gott som ljudlösa under arbete. De sköts av en enda operatör som enkelt kan producera allt ifrån enkla till de mest avancerade profilerna med endast en uppsättning verktyg. Det är alla de små genomtänkta detaljerna som gör Göteneds till det självklara valet. Ta del av den mångsidiga utvecklingen med mängder av banbrytande funktioner som standard.

Med rätt anslag närmar sig produktionen ett självspelande piano.

Göteneds anslagsbord har oslagbar precision. Tack vare de små avstånden mellan anslagsskenorna styr du ditt arbete snabbare och enklare.
Satsa på enkla och smidiga **EGS** eller **AGS** för största frihet och flexibilitet!

EGS – de viktigaste fördelarna:

- ✔ Drivs med servomotor och tand-remmar för snabbhet och effektivitet.
- ✔ Erbjuder anslagsmått från 2 mm–1020 mm.
- ✔ 10, 12 eller 14 anslagsskenor beroende på arbetslängd.

Anslagsfingrar av fjäderstål är skonsamt mot plåten och möjliggör riktigt små anslagsmått.

Genom att ha fler rader av anslagspositioner och ”stoppar” per var 500 mm, nås varje mått inom 2 sekunder, vilket snabbar upp processen.

Kulor i anslagsbordet skonar material och underlättar rotering av materialet.

AGS – de viktigaste fördelarna:

- ✔ Utformas helt utifrån dina behov.
- ✔ Snabb servomotor och linjärstyrningar för största möjliga snabbhet och precision.
- ✔ Standardenheten kompletteras enkelt med tilläggssektioner vid behov.
- ✔ 12, 14 eller 16 anslagsskenor.
- ✔ Höj- och sänkbart från maskinmodell FORMA och uppåt.

Mästaren på att spara energi, tid och pengar.

Göteneds F är snabb, stark, lättanvänd och pålitlig. Konstruktionen är robust med svetsade sidor, mycket kraftig underbalk och överprisma. Böjbalken, som drivs på båda sidor, är otroligt styv och stabil men samtidigt så smal att operatören inte behöver backa vid bockning.

Maskinen bjuder på mycket generösa utrymmen. Öppningshöjden på 150 mm och de stora urtagen i prismorna, 49 mm i höjdled och 57 mm i sidled, ger stor flexibilitet. Höjden bakom skarpskenan är också väl tilltagen för att ge plats för redan bockade detaljer.

Göteneds F är mästare på finlir med anslagsfingrar i fjäderstål och marknadens smalaste böjskena, vilket ger precision, finish och flexibilitet även vid riktigt små anslagsmått. Böjskenan byter du snabbt och enkelt med några handgrepp.

Välj en Göteneds F och du väljer arbetsglädje och produktivitet i optimal kombination.

De viktigaste fördelarna:

- ✔ Snabb, användarvänlig och pålitlig.
- ✔ Justerbar bombering för perfekt bockresultat oavsett ämnets längd och materialtjocklek.
- ✔ Två böjskenor med bredd 7/10 mm och 15 mm som standard.
- ✔ 10–14 anslagsskenor beroende på anslagsmodell och arbetslängd.
- ✔ Välj mellan två styrsystem: EasyLink eller ProLink W.

	F26	F32	F41
Arbetslängd, mm	2600	3200	4100
Stål, max plåttjocklek, mm*	1,75	1,50	1,25
Rostfritt, max plåttjocklek, mm**	1,1	0,9	0,8
Aluminium, max plåttjocklek, mm***	2,6	2,2	2,0

Sträckgräns *400 N/mm² **600 N/mm² ***200 N/mm²

Starkast i nyporna.

Göteneds FS/FX är den starkaste kantvikmaskinen i klassen – kraftfull, exakt och närmast outslitlig. Utrustad med helsvetsade gavlar, överprisma med excenterdrivning och kraftig underbalk är den optimerad för högsta produktivitet, låga underhålls-kostnader och problemfri drift, år ut och år in.

Skarpskenan är indelad i 3–5 segment, vilket förenklar byten och sänker utbytes-kostnaden vid skador. Maskinen har tre olika bredder på böjskenan att välja mellan och nyckelhålslåsningen gör att skenbyten går blixtsnabbt.

FX erbjuder 125 mm höga lådverktyg med snabblåsning. Öppningshöjden på 150 mm gäller oavsett lådverktyg eller skarpskena. Med lådverktygen får du mer fritt utrymme och kan bocka profiler med mycket snäva mått. Växling från skarpskena till lådverktyg tar bara 6,3 sekunder.

Kombinera FS/FX med styrsystemet ProLink W för exakt styrning, bättre överblick, enklare lagring av program och snabbare rörelser. Du får även bockföljdsberäkning, kollisionskontroll, lättstyrd materialtabell, verktygsminne och många fler exklusiva funktioner. Göteneds FS/FX ger dig smidighet och styrka i en oöverträffad kombination.

De viktigaste fördelarna:

- ✔ Stabil konstruktion i god balans.
- ✔ Lådverktyg med snabblåsning, enkla att flytta.
- ✔ Stora urtag i prismorna.
- ✔ Smart placering av extra böjskena.
- ✔ Kort tid för byten.
- ✔ Pedalset med tre pedaler och ”genomtramp” ökar säkerheten avsevärt.
- ✔ Enkel att underhålla.

	FS26/FX26	FS32/FX32	FX41
Arbetslängd, mm	2600	3200	4100
Stål, max plåttjocklek, mm*	2,5	2	2
Rostfritt, max plåttjocklek, mm**	1,6	1,2	1,2
Aluminium, max plåttjocklek, mm***	3,7	3	3

Sträckgräns *400 N/mm² **600 N/mm² ***200 N/mm²

Lika mångsidig som din profil.

Göteneds FORMA återspeglar årtionden av erfarenhet och utvecklingsarbete inom teknik och design. FORMA är en "cross over" som uppfyller kraven på en riktigt mångsidig maskin som kan användas till både enstyckstillverkning och serietillverkning. Här får du en kraftfull och effektiv produktionsresurs. Kombiprisma är standard och multifold finns som tillval.

FORMA är robust till sin konstruktion för lång och bekymmersfri drift i decennier. Överprisman drivs av dubbla motorer. Tillsammans med den nya låsningstekniken, CLS, som låser överprisman, skapas en imponerande klämkraft vilket resulterar i extremt exakta bockningar. Urvalet av verktyg är stort och tillsammans med oss utformar du din verktygsuppsättning så att den passar din produktion på ett optimalt sätt. Enkelheten i programmering och de korta tiderna för verktygsbyten reducerar ställtiderna till ett minimum för högsta effektivitet och flexibilitet.

FORMA har svängbar kontrollpanel och kan med fördel köras från maskinens anslagssida. I kombination med vårt J-formade anslagsbord kan operatören placera sig inuti anslagsbordet för enklare hantering av plåtarna, vilket ger god ergonomi och högre effektivitet.

	FORMA 31 Kombi/Multifold	**FORMA 41 Kombi/Multifold**
Arbetslängd, mm	3100	4100
Stål, max plåttjocklek, mm*	3	2,5
Rostfritt, max plåttjocklek, mm**	1,9	1,6
Aluminium, max plåttjocklek, mm***	4,5	3,7

Sträckgräns *400 N/mm² **600 N/mm² ***200 N/mm²

De viktigaste fördelarna:

- ✔ Stabil konstruktion.
- ✔ Programstyrd plåttjockleksinställning.
- ✔ Välj mellan tre olika höjder på lådverktygen.
- ✔ C-verktyg för djupare profiler.
- ✔ Stort urval av skenor och verktyg.
- ✔ Kombiprisma som standard, multifold som tillval.

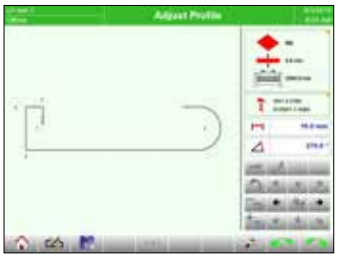
Våra styrsystem spar tid, pengar och miljö.

EasyLink är ett komplett och mycket användarvänligt styrsystem, som är snabbt och smidigt att programmera. EasyLink kan lagra upp till 1000 program med vardera 99 programsteg. Varje programsteg innehåller data om vinkel, anslag, öppningshöjd, presstryck och omslagstryck. Några av finesserna i EasyLink är kopiering av program, kedjemått och radiebockning. Den lättlästa pekskärmen ger operatören tydlig information om programmering och drift. Pekskärmen är monterad på en vridbar fot, så att operatören har god översikt i varje arbetsmoment.

Med EasyLink har du all information på skärmen samtidigt. Du ser hela 9 programrader och kan styra bockningsförloppet lekande lätt.

Med **ProLink W** har du alla möjligheter till exakt och snabb styrning av din kantvikmaskin. Du väljer att hämta en redan färdig profil, ritar upp den eller skriver in dina mått med klassisk radprogrammering. ProLink W ger förslag på bockordning, kontrollerar eventuella kollisioner, räknar ut klippmått och ger dig alla nödvändiga data för bockningen. Programmets inbyggda materialbibliotek beräknar maskinparametrar utifrån materialegenskaper, plåttjocklek och ämneslängd. Via skärmen har du god överblick över bockningsförloppet där du får alla nödvändiga instruktioner för ett lyckat resultat. Varje program sparar den verktygsuppsättning du har valt, vilket innebär att nästa operatör enkelt tar vid där du slutade.

ProLink W är Windows-baserat och kan anslutas till nätverk. Du kan även hämta upp program via streckodsläsare. Från nuProduction får du profilerna måttsatta direkt in i systemet och du kan även ladda in dxf-filer och skapa bockprogram denna väg.



Du ritar enkelt upp profilen, måttsätter, bestämmer färdiga vinklar och anger önskade värden för en radiebockning.

Operatören följer arbetsförloppet på skärmen och får instruktioner inför nästa operation.

Vi finns där vi behövs.

Logiken 08 2020

CIDAN Machinery Group marknadsför varumärkena CIDAN, Göteneds, Forstner och nuIT. Våra produkter säljs via återförsäljare och agenter i mer än 30 länder. I över 110 år har CIDAN Machinery tillverkat maskiner för plåtbearbetning och idag erbjuder vi ett brett sortiment av lösningar och produkter för företag som är verksamma inom plåtslageri, byggnadsindustri och tillverkningsindustri. Alla CIDAN och Göteneds maskiner tillverkas i CIDAN Machinerys fabrik i Sverige. Alla Forstnermaskiner för coilhantering tillverkas i Österrike av CIDAN Machinery Austria GmbH, vars varumärke stått för kvalitet och erfarenhet i över 60 år. Alla våra maskiner tillverkas utifrån våra egna innovativa lösningar och patent. Vår målsättning är att erbjuda flexibla maskiner med stor användarvänlighet och av högsta kvalitet.

Sverige, huvudkontor Produktion, försäljning & service
CIDAN Machinery Sweden AB • Box 28, SE-533 21 Götene
Telefon 0511 245 20
info@cidanmachinery.com

Storbritannien, Försäljning & service
CIDAN Machinery UK
Sweden House, 5 Upper Montagu Street, London W1H 2AG
Telefon +44(0)786 9 025 134
info@cidanmachinery.com

USA, Försäljning & service
CIDAN Machinery Inc.
665 Highway 74 South, Suite 350, Peachtree City, GA 30269
Telefon +1 770-692-7230
infoCIDAN@cidanmachinery.com

Österrike, Produktion, försäljning & service
CIDAN Machinery Austria GmbH
Studa 9, 6800 Feldkirch
Telefon +43 5522 74 309
office@forstnercoil.at

Österrike, NuIT
Cernystraße 3, 3105 St. Pölten, Austria
Telefon +43 2742 / 27 408
office@nu-it.at

Danmark, Försäljning & service
Telefon +46 (0) 511 245 20

Kina, Försäljning & service
CIDAN Machinery Shanghai Co, Ltd.
No.1155 Yuanda Road Anting Town Jiading District, Shanghai, 201805
Telefon +86(0) 21-39 50 11 08
info@cidanmachinery.cn

CIDAN CIDAN MACHINERY GROUP | CIDAN Göteneds FORSTNER nu IT

SHEET METAL MACHINERY FOR LIFE www.cidan.com