



Jederzeit perfekte Radian bei höchster Qualität.

Die **CIDAN FX** Schwenkbiegemaschine ist stark, exakt und nahezu verschleißfrei. Mit geschweißten Seiten, einer Obwerwange mit Exzenterantrieb und einer extra starken Unterwange ist diese Maschine für höchste Produktivität, geringe Wartungskosten und problemlosen Betrieb ausgelegt, Jahr für Jahr.

Eine Klasse für sich

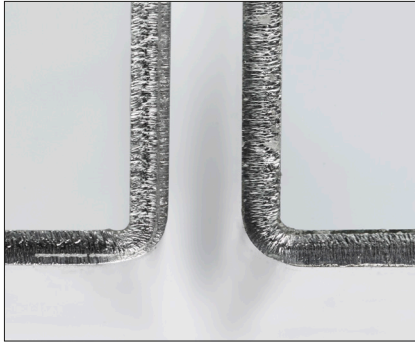
Die FX bietet 125 mm hohe Geißfußwerkzeuge mit Schnellverriegelung. Die großzügige Öffnungshöhe beträgt 150 mm, ob mit Geißfußwerkzeugen oder Spitzschienen. Mit der Geißfußwerkzeugbestückung gewinnen Sie mehr Freiraum und können Profile mit sehr feinen Abmessungen biegen. Mit der Combi Beam Funktion können Sie in weniger als 7 Sekunden von der Spitzschiene zum segmentierten Geißfußwerkzeug wechseln. Aber das ist noch nicht alles. Fügen Sie unsere patentierte PLUS-Funktion hinzu und Sie haben eine Maschine, bei der Sie mit ProLink die Biegemitte einstellen und die Blechdicke festlegen können.

Jederzeit perfekte Biegeergebnisse

Mit der FX PLUS haben Sie eine bessere Kontrolle über die Arbeitsabläufe der Maschine, als Sie es je zuvor hatten. Wählen Sie Material und Dicke aus der Materialtabelle in ProLink und die Position der Biegewange wird automatisch angepasst. Stellen Sie die gewünschte Radiusschiene ein, und die Steuerung erstellt die richtigen Biegeparameter. Mit der einstellbaren Biegemitte hält die Biegewange während des gesamten Biegevorgangs einen konstanten Abstand zur Radiusschiene. Das Ergebnis ist ein perfekter Radius ohne Materialspannung und eine unübertroffene Präzision bei den Winkeln, bei jeder Dicke.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Extrem kurze Rüstzeiten mit dem Combi Beam
- ✓ Exakte Blechdicke schnell einstellen, direkt in ProLink
- ✓ Perfekter Biegeradius für alle Materialstärken
- ✓ Keine Gefahr von Rissbildung oder Lackschäden
- ✓ Geringere Maschinenbelastung

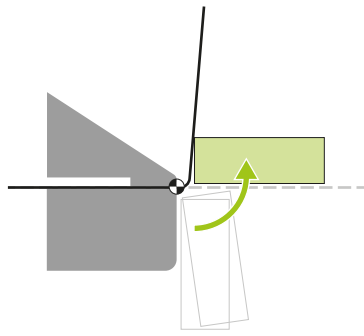


Die Radiusunterschiede sind in den Abbildungen oben deutlich zu sehen. Bei einer festen Biegemitte (links) ist der Radius ungleichmäßig und das Material wird ungleichmäßig verteilt. Bei einem einstellbaren Biegezentrum (rechts) ist der Radius gleichmäßig und das Material wird weniger belastet.

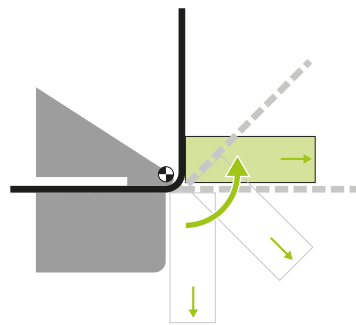


Erfahren Sie mehr über die FX Plus und sehen Sie sich unser Demo-Video auf unserem YouTube-Kanal an: <https://youtu.be/fKsC98l4kVM>

Spitzschiene mit kleinem Radius

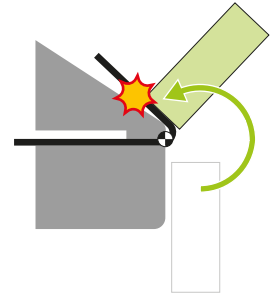


Mit festem Biegezentrum, dünnem Material und angepasster Biegeange. Gute Flexibilität bei Winkeln und geringer Belastung von Maschine und Material.

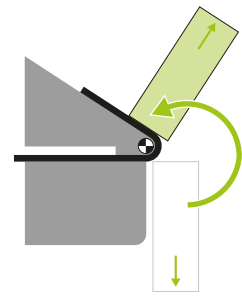


Mit einstellbarem Biegezentrum folgt die Biegeange dem Material und biegt Winkel korrekt mit gleichmäßigem Radius unabhängig von der Materialstärke.

Spitzschiene Radius 1,5–5 mm



Bei fester Biegemitte besteht ein erheblicher Winkelfehler und ein deutliches Risiko, dass die Biegeangenschiene und die Radiuschiene "kollidieren", was zu einem hohen Verschleiß an der Maschine oder zu einem Ausfall führt.



Mit einstellbarem Biegezentrum folgt die Biegeange der Radiuschiene perfekt. Das Material wird mit einem gleichmäßigen Radius gebogen und das Risiko von Rissen und Schäden an lackierten Oberflächen ist minimal.

	Biegelänge mm	Biegekapazität mm			Öffnungshöhe mm	Abmessungen L x W x H mm	Gewicht kg	Motor	
		Stahl	Edelstahl	Aluminium				Oberwange kW	Biegeange kW
FX PLUS 26	2600	2.5	1.6	3.7	150	3645 x 2040 x 1970	3400	1.5	2.2
FX PLUS 32	3200	2	1.2	3	150	4195 x 2040 x 1970	3750	1.5	2.2
FX PLUS 41	4100	2	1.2	3	150	5145 x 2040 x 1970	4820	1.5	2.2

Dealer

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group markets and manufactures CIDAN, Göteneds, Forstner and nuIT

CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Austria • Tel: +43 5522 74309-22 • sales@forstnercoil.at • www.cidan.com