



Der Meister, wenn es um die Einsparung von Zeit, Geld und Energie geht.

Die **CIDAN F** Serie ist schnell, kraftvoll, bedienfreundlich und zuverlässig. Das robuste Design hat einen geschweißten Rahmen und eine extrem starke Unter- und Oberwange zum Klemmen Ihrer Bleche. Die doppelt angetriebene Biegewange ist beeindruckend stabil, gleichzeitig jedoch ist die Biegewange so schmal, dass Sie während dem Biegevorgang nicht zurücktreten müssen.

Die Maschine ist sehr großzügig ausgelegt. Sie verfügt über eine Öffnungsweite von 150 mm und die großen Aussparungen in der Oberwange, mit einer Höhe von 49 mm und 57 mm Tiefe, ermöglichen eine noch größere Flexibilität. Die Aussparung an der Biegeschiene lässt zusätzlich Platz für Details am gebogenen Profil. Die CIDAN F ist ein Meister der feinen Maße mit Spannfingern aus Federstahl und der schmalsten Biegewange auf dem Markt. Das bedeutet Präzision, exakte Bearbeitung und Flexibilität auch bei sehr kleinen Anschlagmaßen. Die Biegewange lässt sich schnell und einfach mit ein paar wenigen Handgriffen wechseln.

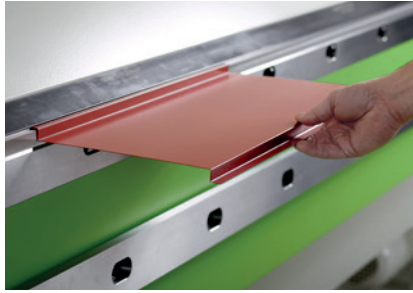
Wählen Sie die CIDAN F Serie und Sie wählen eine Kombination aus Arbeitszufriedenheit und maximaler Produktivität.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Schnell, bedienfreundlich and zuverlässig.
- ✓ Einstellbare Bombierung der Biegewange für perfekte Biegeergebnisse, für jede Blechdicke und Arbeitslänge.
- ✓ 7 mm, 10 mm oder 15 mm Biegeschiene erhältlich. Zwei davon sind im Standardpaket inbegriffen.
- ✓ 10 oder 14 Positionierfinger, abhängig vom Modell und der benötigten Länge.
- ✓ Wählen Sie zwischen zwei Steuerungen: EasyLink oder ProLink W.



Großzügig und ergonomisch. Die Öffnungshöhe beträgt 150 mm. Perfekt für schnelles, effizientes und ergonomisches Profilhandling.



Meister der feinen Details. Mit dem CIDAN-Konzept aus Federstahl-Anschlagfingern und der schmalsten Biegeschiene auf dem Markt erhalten Sie Präzision, Oberflächengüte und Flexibilität, selbst bei sehr feinen Anschlägen von bis zu 3 mm.



Mit dem **ProLink-Steuerungssystem** stellen Sie alle Parameter einfach und schnell ein. Das System gibt dem Bediener klare Anweisungen durch den Biegeprozess.



Großzügige Aussparungen im Klemmbalken. Mit einer Höhe von 49 mm und einer Breite von 57 mm ermöglichen die Aussparungen eine größere Flexibilität und erleichtern das komplexe Biegen. Mit den neuen F und FS/FX Maschinen haben Sie neue Möglichkeiten und können die gewünschten Ergebnisse schneller und problemloser erreichen.



Die serienmäßig **einstellbare Bombierung** sorgt für perfekte Biegeergebnisse bei jeder Dicke und Breite.



Mit einem einfachen **rotierenden Scherenaufsatz** entlang der Biegelinie können Sie Zuschnitte oder abkantete Profile leicht zuschneiden. (Gilt nur für F41.)



Erfahren Sie mehr über CIDAN F in unserem Demo-Video: <https://youtu.be/hOjtA7rC8qU>

	Arbeitslänge			Blechstärke			Öffnungsweite		Maße		Gewicht		Motor	
	mm	Stahl ¹ mm	Edelstahl ² mm	Aluminium ³ mm	Oberwange mm	Länge mm	Breite ⁴ mm	Höhe mm	kg	Oberwang kW	Biegewange kW			
F26	2600	1,75	1,1	2,6	152	3658	1575	1590	3100	0,75	1,5			
F32	3200	1,5	0,9	2,2	152	4258	1575	1590	3285	0,75	1,5			
F41	4100	1,25	0,8	2,0	152	5158	1575	1590	3500	1,0	2,2			

Bruchgrenze ¹400 N/mm² ²600 N/mm² ³200 N/mm² ⁴Mit 1050 mm Hinteranschlag.

Händler

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery vermarktet und fertigt CIDAN, Götens, Forstner und nuT

CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74309-22 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.de