

## Kleines Format mit viel Kraft.

Die **Forstner POWER STRAIGHT PRO** ist die schwere Ausführung zur STRAIGHT PRO. Noch massivere Richtwellen garantieren auch bei stärkeren Blechen ein perfektes Richtergebnis. Das Richtwerk mit seinen sechs Richtwellen lässt sich einfach justieren und garantiert flache Zuschnitte für die weitere Produktion unabhängig vom Materialtyp und Dicke. Die Geschwindigkeit liegt bei bis zu 25 Meter pro Minute. Das bedeutet eine hocheffiziente Produktion von Zuschnitten. Der gesamte Prozess lässt sich ganz einfach mit dem logischen Steuerungssystem SPS-S1 regeln. Die Forstner POWER STRAIGHT PRO verfügt über viel Kraft und eine automatisierte Justierung der Richtwalzen. Wählen Sie zwischen 1.250 mm und 1.500 mm Breite. Mit dieser Maschine wird die Produktion erstaunlich einfach, schnell und präzise.

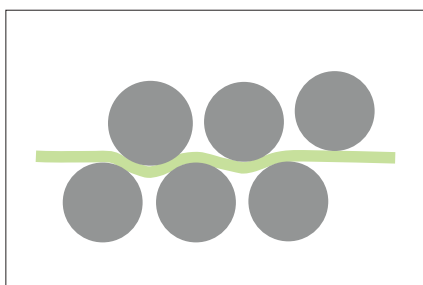
### Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ sehr robuste Konstruktion
- ✓ 6 Richtwalzen mit automatischer Zustellung
- ✓ perfekte Richtergebnisse
- ✓ einfach zu bedienende Maschine

## POWER STRAIGHT PRO – Richten und Schneiden auf geringstem Platz mit dem effektivsten Ergebnis



Das Bedienpanel verfügt über unkomplizierte und benutzerfreundliche Befehle. Hier steuern Sie alle Funktionen der Maschine.



Die POWER STRAIGHT PRO verfügt über 6 automatische Richtwalzen, welche die Coilkrümmung entfernen und dem Kunden bei jedem Schnitt eine flache Blechtafel liefern.



Der Rolleneinlaufrichter ist so abgewinkelt, dass er mit dem Coil eines Abwicklers übereinstimmt. Dies verhindert Abdrücke auf weichen Materialien wie Kupfer, Aluminium und Zink.



Die Tischführung hat vier Rollenlager (zwei auf jeder Seite), um das Blech zu führen. Durch die Rollenlager kann sich das Blech leicht vor und zurück bewegen, ohne dass die Kanten beschädigt werden. Die Führung hält das Blech parallel, während die Maschine das Blech fördert, um einen rechtwinkligen Schnitt zu gewährleisten.



Die Tafelschere ist die perfekte Lösung für Kunden, die einen schnellen und reibungslosen Schneidprozess wünschen. Die Schere verwendet eine hochkarbonisierte Klinge für langanhaltend qualitative Schnitte bis zu 2,0 mm Stahl (400 N/mm<sup>2</sup>). Der verstärkte Scherrahmen sorgt für eine gleichmäßige Scherbewegung.



Optional: Das Folien-Abwickelgerät kann grundsätzlich auf jeden Tisch aufgebaut werden. Mittels der Umlenkrollen sowie der vollgummierten Einzugsrollen wird die Schutzfolie nahezu blasen- und faltenfrei aufgepresst. Das Gerät Type F-Ag z2mo besitzt zusätzlich einen Arm mit Zugfeder zum Spannen der Folie während des Rückfahrens. Diese Ausführung ist nur bei Einfach-Abcoilanlagen einsetzbar.

Maschine	Typ	max. Blechbreite	Richtwalzen Ø	Blechdicke Stahl 400 N/mm <sup>2</sup>	Blechdicke Edelstahl 600 N/mm <sup>2</sup>	Geschwindigkeit stufenlos
		mm	mm	mm	mm	m/min
<b>POWER STRAIGHT PRO 1250</b>	Autom. Richten und Ablängen	1.250	110	2,0	1,5	max. 25
<b>POWER STRAIGHT PRO 1500</b>	Autom. Richten und Ablängen	1.500	110	1,7	1,3	max. 25

Händler

**CIDAN**  
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery vermarktet und fertigt CIDAN, Götens, Forstner und nuIT

CIDAN Machinery Austria GmbH • Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74309-22 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.at