



## Ziehen Sie Ihre Aufträge mit **Schnelligkeit, Sorgfalt und Cleverness an Land!**



Die **RAPIDO 32 SSM** (Stacking Sensitive Material) ist das neu entwickelte Schnitt- und Stapelsystem von CIDAN, welches Ihre Tafelschere beschleunigt und nie Kratzer oder Eselsohren hinterlässt. Stellen Sie die Hinte-

ranschlagsabmessungen und die Anzahl Zuschnitte ein. Der Blechhalter fährt blitzschnell zurück und die Zuschnitte fallen sanft auf den beweglichen Materialwagen darunter, wo die Paneele mit einer Geschwindigkeit von bis zu 35 Paneelen pro Minute gestapelt werden.

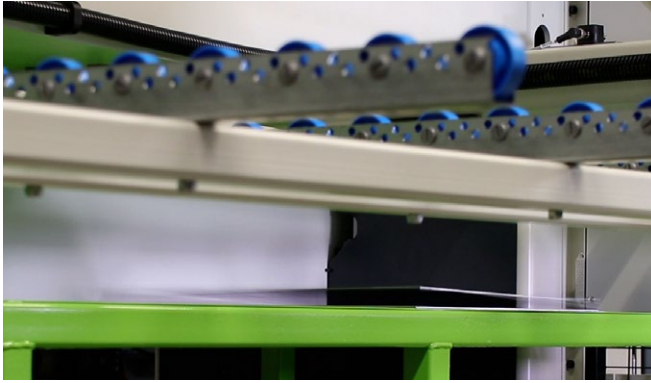
Der Materialwagen kann mit bis zu 700kg beladen werden. Bei einer Breite von bis zu 410mm kann bis zu einer Höhe von 90mm gestapelt werden, bei Breiten von mehr als 410mm bis zu einer Höhe von 40mm.

Zusammen mit der CutLink Steuerung haben Sie einen echten Schneid- und Stapelgiganten, der für zehn verschiedene Hinteranschlagseinstellungen mit der gewünschten Menge programmiert werden kann, und die Paneele dabei immer ordentlich auf dem Materialwagen stapelt.

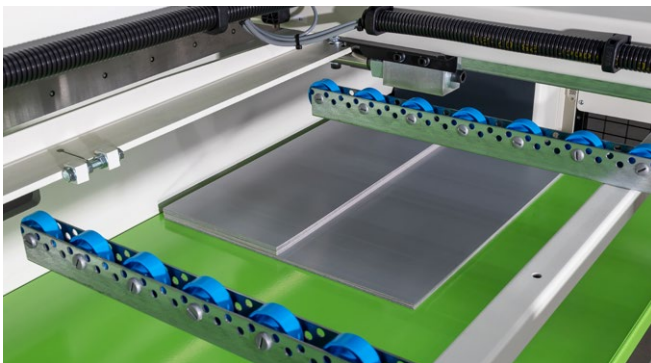
Es gibt kein intelligenteres, schonenderes oder effizienteres Hinteranschlagssystem für große Mengen.

### **Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:**

- ✓ Keine Kratzer
- ✓ Keine Eselsohren an den Ecken
- ✓ Keine Kundenbeschwerden oder Rücknahmen
- ✓ Schnelles, sanftes und strukturiertes Stapeln
- ✓ Speziell für empfindliche Materialien geeignet
- ✓ Exzellente Ergonomie ohne schweres Heben



Wenn der Blechhalter zurückgezogen wird, fallen die Zuschnitte gerade nach unten und landen sanft auf dem Materialwagen, ohne dass die Gefahr einer Beschädigung besteht.



Mit der RAPIDO SSM gibt es kein schweres Heben. Ihr zugeschnittenes Material wird ordentlich auf dem beweglichen Materialwagen gestapelt und kann damit direkt zur nächsten Maschine transportiert werden. Dabei werden die Paneele auf einer geeigneten Arbeitshöhe gehalten.

### Schnittgeschwindigkeit

<b>0–100 mm:</b>	35 Schnitte/Min.
<b>125 mm:</b>	24 Schnitte/Min.
<b>750 mm:</b>	15 Schnitte/Min.

### Hinteranschlag

<b>Länge:</b>	750 mm oder 1000 mm
<b>Antriebe:</b>	Zwei Kugelumlaufspindeln mit Ø25 mm zwei Wellen mit Ø30 mm
<b>Geschwindigkeit:</b>	150 mm/Sek.
<b>Toleranz:</b>	+/- 0,1 mm



Erfahren Sie mehr über die RAPIDO 32 SSM und schauen Sie sich unser Demo-Video auf <https://youtu.be/6H5zRFbngXM>

	Arbeitslänge	Blechstärke max			Maße			Gewicht
	mm	Stahl <sup>1</sup> mm	Edelstahl <sup>2</sup> mm	Aluminium <sup>3</sup> mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	kg
<b>Tafelschere RAPIDO 32 SSM</b>	3200	2,50	1,60	3,70	4075	2509	1536	2100

Bruchgrenze <sup>1</sup>400 N/mm<sup>2</sup> <sup>2</sup>600 N/mm<sup>2</sup> <sup>3</sup>200 N/mm<sup>2</sup>

	Arbeitslänge			Maximale Beladung	Stapelhöhe Zuschnittlänge	Stapelhöhe Zuschnittlänge
	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	kg	100–410 mm	410–1000 mm
<b>Materialwagen, RAPIDO 32 SSM</b>	3000	800	560	700	90	40

Händler

**CIDAN**  
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery vermarktet und fertigt CIDAN, Göteneds, Forstner und nuIT

CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74309-22 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.de