



TD DOPPELBIEGER

Von einer modernen Schwenkbiegemaschine fordern Sie hohen Durchsatz, niedrige Herstellungskosten, hohe Biegepräzision und Flexibilität.

Der TD Doppelbieger bietet Ihnen genau das. Automatisch, effizient und schnell biegt der TD in beide Richtungen.

Basierend auf der einzigartigen kinetischen Steuerwellentechnologie von THALMANN, sorgt der TD für eine uneingeschränkte Arbeitsleistung und synchrone Kraftverteilung auf der gesamten Maschinenlänge. Noch schnellere und flüssigere Biegevorgänge – ohne einen Verlust an Biegepräzision – garantiert die exklusive dynamische Biegetechnologie (DFT).

- » **TD DOPPELBIEGER**-Modelle:
125 | 150 | 200 | 250
- » Maximale **BIEGELEISTUNG**:
1,25 mm | 1,50 mm | 2,00 mm | 2,50 mm (bei 400 N/mm²)
- » Standard-**ARBEITSLÄNGEN**:
3,20 m | 4,20 m | 5,00 m | 6,40 m | 8,20 m | 10,00 m | 12,00 m
- » Maximale **EINLEGETIEFE**:
1250 mm



MODULARE WERKZEUGGEOMETRIE

Mehr Freiheiten und Vielfalt bei der Blechprofilherstellung erhalten Sie durch das gebogene Klemmwangenwerkzeug. Mit dem zusätzlichen Biegefreiraum können Profile mit einem Seitenverhältnis von z.B. 1:2 (Höhe zu Tiefe) problemlos hergestellt werden.



DOPPEL-GREIFEREINHEIT

Zum Biegen von kurzen Blechteilen kann der TD mit zusätzlichen Greifereinheiten ausgestattet werden. Jeder Einzelgreifer kann durch einen weiteren Greifer zu einer Doppel-Greifereinheit erweitert werden.



AUSFAHRBARER EINLEGETISCH

Sowohl sehr lange als auch mehrere Bleche können dank des Einlegetischs von nur einem Bediener gleichzeitig beladen, gebogen und entnommen werden. Das Blechteile-Handling wird vereinfacht und der gesamte Herstellungsprozess beschleunigt.



ELEKTRISCHER LÄNGSSCHNEIDER

Mehr Biegefreiraum und eine Entlastung der gesamten Mechanik verschafft die Entkopplung des Längsschneiders von der Biege- wange. Zudem wird die Flexibilität für den Einsatz der Falz- und Rollformereinheiten erhöht.



DYNAMISCHE BIEGETECHNOLOGIE (DFT)

Durch die simultane Bewegung von mehreren Maschinenachsen gelingen schnellere Biegevorgänge ohne Präzisionsverlust. Die DFT schafft die Voraussetzung für hohe Produktivitätssteigerungen, zusätzliche Kapazitäten und einen flüssigen Biegeprozess.



TD DOPPELBIEGER

KONISCHE GREIFERFUNKTION

Sowohl mehrere konische als auch nahtlos ineinander steckbare Blechprofile können vollautomatisch, schnell und einfach gleichzeitig hergestellt werden.