



Lika bra på legotillverkning som enstyckstillverkning.

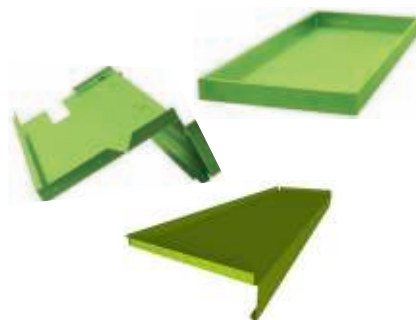
Göteneds FORMA återspeglar årtionden av erfarenhet och utvecklingsarbete inom teknik och design. FORMA är en "cross over" som uppfyller kraven på en riktigt mångsidig maskin som kan användas till både enstycks- tillverkning och serietillverkning. Här får du en kraftfull och effektiv produktionsresurs. Kombiprisma är standard och Multifold finns som tillval.

FORMA är robust till sin konstruktion för lång och bekymmersfri drift i decennier. Överprisman drivs av dubbla motorer. Tillsammans med den nya låsningstekniken, CLS, som låser överprisman, skapas en imponerande klämkraft vilket resulterar i extremt exakta böckningar. Urvalet av verktyg är stort och tillsammans med oss utformar du din verktygsuppsättning så att den passar din produktion på ett optimalt sätt. Enkelheten i programmering och de korta tiderna för verktygsbyten reducerar ställtiderna till ett minimum för högsta effektivitet och flexibilitet.

FORMA har svängbar kontrollpanel och kan med fördel köras från maskinens anslagssida. I kombination med vårt J-formade anslagsbord kan operatören placera sig inuti anslagsbordet för enklare hantering av plåtarna, vilket ger god ergonomi och högre effektivitet.

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Stabil konstruktion.
- ✓ Programstyrd plåttjockleksinställning.
- ✓ Välj mellan tre olika höjder på lådverktygen.
- ✓ C-verktyg för djupare profiler.
- ✓ Stort urval av skenor och verktyg.
- ✓ Kombiprisma som standard, Multifold som tillval.



Spara tid, pengar och miljö med våra styrsystem.

Med **ProLink W** har du alla möjligheter till exakt och snabb styrning av din kantvikmaskin. Du väljer att hämta en redan färdig profil, ritar upp den eller skriver in dina mått med klassisk radprogrammering. ProLink W ger förslag på bockordning, kontrollerar eventuella kollisioner, räknar ut klippmått och ger dig alla nödvändiga data för bockningen. Programmets inbyggda materialbibliotek beräknar maskinparametrar utifrån materialegenskaper, plåttjocklek och ämneslängd. Via skärmen har du god överblick över bockningsförloppet där du får alla nödvändiga instruktioner för ett lyckat resultat. För varje program sparar du verktygsuppsättningen du

valt, vilket innebär att nästa operatör enkelt tar vid där du slutade. Givetvis kan du bygga dina program off-line, testa för eventuella kollisioner, ändra bockföljden och därefter ladda in i maskinens styrsystem. På så sätt ökar du kapacitetsutnyttjandet i maskinen.

ProLink W är Windowsbaserat och kan anslutas till nätverk. Du kan även hämta upp program via streckkodsläsare. Med programvaran **Production** från nuIT får du profilerna måttsatta direkt in i systemet och du kan även ladda in de flesta filformat och skapa bockprogram denna väg.



Du ritar enkelt upp profilen, måttsätter, bestämmer färdiga vinklar och anger önskade värden för en radiabockning.



Här beräknar systemet automatiskt bockningsföljden, analyserar eventuella kollisioner och visar det grafiskt för operatören.



Operatören följer arbetsförloppet på skärmen och får instruktioner inför nästa operation.



Lär dig mer om Götens FORMA och titta på vår demovideo: <https://youtu.be/ux7HnDtTImQ>

	Arbetslängd mm	Bockningskapacitet			Öppningshöjd Överprisma mm	Ytermått			Vikt kg	Motor	
		Stål ¹ mm	Rostfritt ² mm	Aluminium ³ mm		Längd mm	Bredd ⁴ mm	Höjd mm		Överprisma kW	Böjprisma kW
FORMA 32 Kombi/Multifold	3200	3,0	1,9	4,5	195	4450	2340	1980	5000	2 x 1,1	2 x 1,5
FORMA 41 Kombi/Multifold	4100	2,5	1,6	3,7	195	5365	2340	1980	5900	2 x 1,1	2 x 1,5

Sträckgräns ¹400 N/mm² – ²600 N/mm² – ³200 N/mm² ⁴Med 1550 mm anslagsbord.

Dealer

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group marknadsför och tillverkar **CIDAN, Götens, Forstner, Thalmann** och **nuIT**

CIDAN Machinery Sweden AB • Box 21 • 533 21 Götene/Sverige • Tel: 0511-40 99 95 • info@cidanmachinery.com • www.cidanmachinery.se