Ein Kraftpaket ohnegleichen.

Die **MEGAPRO** von CIDAN ist extrem leistungsstark und robust, und ihre innovativen Funktionen machen sie stärker und effizienter als jede Schwenkbiegemaschine zuvor. Die doppelt angetriebenen Servomotoren der Ober- und Biegewange sorgen für hohe Geschwindigkeit. Die Oberwange öffnet sich gleichzeitig zur Rückbewegung der Biegewange. So wird eine gleichzeitige Positionierung vor dem nächsten Schritt erreicht. Trotz ihrer robusten Konstruktion, bei der die Wangen und Standseiten die großen Biegekräfte mit Leichtigkeit aufnehmen, ist die MEGAPRO ein Wunderwerk an reibungsloser Bedienung.

Mithilfe des Steuerungssystems ProLink W lassen sich die Biegeschiene, das Biegezentrum und die Bombierung automatisch mit unglaublicher Präzision an unterschiedliche Blechstärken anpassen. Dank der Kombination aus dem Steuerungssystem ProLink W, dem robusten Hinteranschlag, der als Arbeitstisch dient, und der Bedienung über Fußpedale kann ein Bediener auch allein mit Blechzuschnitten von bis zu vier Metern Länge über die gesamte Maschinenbreite arbeiten. Die automatische Werkzeugverriegelung gehört zur Standardausstattung.

Wenn Sie sich für die MEGAPRO entscheiden, können Sie alle Aufträge von einfachsten Beschlägen bis zu Schiffsbaukomponenten und anderen großen Teilen übernehmen. Diese Maschine vereint Kraft, Schnelligkeit, modernste Technik und Präzision in sich – und das besonders intelligent und anwenderfreundlich.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✔ Extrem leistungsstarke Schwenkbiegemaschine.
- ✔ Segmentierte Werkzeuge in der Oberwange und Biegewange zum Biegen komplexer Kantteile.
- ✔ Gleichmäßige Radien und hohe Präzision dank verstellbarem Biegezentrum und integrierter Bombierung.
- ✔ Steuerung aller Funktionen durch ProLink W für optimale Ergebnisse und beste Kapazitätsauslastung.
- ✔ Bearbeitung selbst großer, schwerer Produkte durch einen einzigen Bediener.

2022-10

Sparen Sie mit unseren Steuerungssystemen Zeit und Geld und schonen Sie die Umwelt.

Mit **ProLink W** stehen Ihnen alle Möglichkeiten zur präzisen und schnellen Steuerung Ihrer Schwenk- und Biegemaschine zur Verfügung. Ob Sie sich für ein bereits fertiges Profil entscheiden, das Profil skizzieren oder Ihre Maße über eine klassische Programmierung eingeben – ProLink W macht Vorschläge zur Biegereihenfolge, kontrolliert mögliche Kollisionen, berechnet Schnittmaße und stellt Ihnen alle erforderlichen Daten für den Biegevorgang zur Verfügung. Die integrierte Materialbibliothek des Programms berechnet Maschinenparameter basierend auf Materialeigenschaften, Blechstärke und Länge des Zuschnitts. Der Bildschirm gibt Ihnen einen guten Überblick über den Biegeprozess und informiert Sie über alle notwendigen Schritte für ein gutes Ergebnis. Jede Anwendung speichert den Werkzeugsatz, den Sie gewählt haben, sodass der nächste Bediener ganz einfach dort fortsetzen kann, wo Sie aufgehört haben. Selbstverständlich können Sie Ihre Programme offline erstellen, sie auf mögliche Kollisionen prüfen, die Biegereihenfolge ändern und das Programm dann ins Steuerungssystem der Maschine laden. So können Sie die Kapazität der Maschine optimal nutzen.

ProLink W basiert auf Windows und kann in Netzwerke eingebunden werden. Sie können Anwendungen auch über Barcode einlesen. Mit dem Planungstool **Production** von nuIT bekommen Sie die Profile direkt in Ihrem System bemaßt und können sogar die üblichen Dateiformate laden und auf diesem Weg Biegeprogramme erstellen.

Sie zeichnen das Profil, berechnen die Maße, bestimmen die fertigen Winkel und geben die gewünschten Werte für eine Radiusbiegung an.

Diese Funktion berechnet automatisch die Biegereihenfolge, analysiert mögliche Kollisionen und zeigt diese für den Bediener grafisch an.

Der Bediener folgt dem Arbeitsablauf auf dem Schirm und erhält Anweisungen für den nächsten Schritt.

Erfahren Sie mehr über MEGAPRO in unserem Demo-Video: https://youtu.be/qKPAPGe6wgw

	Arbeitslänge	Blechstärke			Öffnungs-weite	Maße			Gewicht	Motor	
	mm	Stahl[1] mm	Edelstahl[2] mm	Aluminium[3] mm	Oberwange mm	Länge mm	Breite[4] mm	Höhe mm	kg	Oberwang kW	Biegewange kW
MEGAPRO 31	3100	6,0	3,8	9,0	350	4700	3590	2250	11850	2 x 5,5	2 x 4
MEGAPRO 41	4100	5,0	3,2	7,5	350	5700	3590	2250	13980	2 x 5,5	2 x 4

Bruchgrenze [1]400 N/mm² [2]600 N/mm² [3]200 N/mm² [4]Mit 1550 mm Hinteranschlag.

Händler

CIDAN MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group vermarket und fertigt **CIDAN**, **Göteneds**, **Forstner** und **nuIT**
CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74 309 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.de