



Das Multitalent.

Die Schwenkbiegemaschine **PRO** von CIDAN ist besonders vielseitig. Mit ihrer großen Kraft und umfassenden Ausstattung lassen sich auch komplexe Kantteile ohne einen einzigen Werkzeugwechsel biegen. Die segmentierten Werkzeuge in der Biege- und Unterwange sowie die segmentierten Geißfußschiene in der Oberwange erleichtern das Biegen selbst kompliziertester Kantteile. Die programmgesteuerte Bombierung der Biegeschiene sorgt für präzise und gleichmäßige Biegeradien unabhängig von Material und Blechstärke.

Alle Einstellungen werden über das Steuerungssystem ProLink W verwaltet, das dem Bediener die grafische Programmierung auf dem Touchscreen ermöglicht. Die Maße und Winkel früherer Programme können schnell geändert werden und die Rüstzeiten sind extrem kurz. Der integrierte Hinteranschlag kann so gestaltet werden, dass sich die Maschine sehr gut auch von der Rückseite bedienen lässt, wenn größere und schwerere Kantteile gebogen werden sollen. Dank der besseren Ergonomie können so auch Kantteile, bei denen sonst zwei Bediener nötig wären, problemlos von einer Person bearbeitet werden.

Zum Standardlieferungsumfang der PRO von CIDAN gehören eine 35°-Spitzschiene, segmentierte Unterwange, segmentierte Biegewange mit 15 mm und 35 mm, beide serienmäßig mit Schnellverriegelungssystem als Standard. Entscheiden Sie sich für höhere Produktionsgeschwindigkeit! Mit PRO von CIDAN produzieren Sie Kantteile deutlich schneller und mit erheblich höherer Präzision als mit einer Abkantmaschine.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Leistungsstarke und flexible Schwenkbiegemaschine.
- ✓ Nahezu unbegrenzte Möglichkeiten zum Biegen komplexer Kantteile.
- ✓ Auswahl zwischen Geißfußschiene in verschiedenen Ausführungen und Höhen bis 254 mm.
- ✓ Höhenverstellbarer Hinteranschlag.
- ✓ Die hohe Zuverlässigkeit aller Komponenten garantiert die hohe Wiederholgenauigkeit jedes einzelnen Produkts.

Sparen Sie mit unseren Steuerungssystemen Zeit und Geld und schonen Sie die Umwelt.

Mit **ProLink W** stehen Ihnen alle Möglichkeiten zur präzisen und schnellen Steuerung Ihrer Schwenk- und Biegemaschine zur Verfügung. Ob Sie sich für ein bereits fertiges Profil entscheiden, das Profil skizzieren oder Ihre Maße über eine klassische Programmierung eingeben – ProLink W macht Vorschläge zur Biegereihenfolge, kontrolliert mögliche Kollisionen, berechnet Schnittmaße und stellt Ihnen alle erforderlichen Daten für den Biegevorgang zur Verfügung. Die integrierte Materialbibliothek des Programms berechnet Maschinenparameter basierend auf Materialeigenschaften, Blechstärke und Länge des Zuschnitts. Der Bildschirm gibt Ihnen einen guten Überblick über den Biegeprozess und informiert Sie über alle notwendigen Schritte für ein gutes Ergebnis. Jede Anwendung speichert den Werkzeugsatz,

den Sie gewählt haben, sodass der nächste Bediener ganz einfach dort fortsetzen kann, wo Sie aufgehört haben. Selbstverständlich können Sie Ihre Programme offline erstellen, sie auf mögliche Kollisionen prüfen, die Biegereihenfolge ändern und das Programm dann ins Steuerungssystem der Maschine laden. So können Sie die Kapazität der Maschine optimal nutzen.

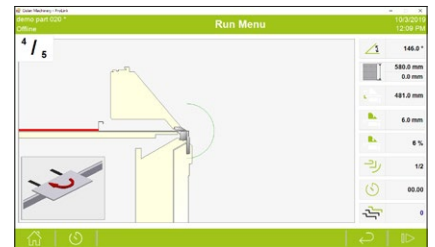
ProLink W basiert auf Windows und kann in Netzwerke eingebunden werden. Sie können Anwendungen auch über Barcode einlesen. Mit dem Planungstool **Production** von nuT bekommen Sie die Profile direkt in Ihrem System bemaßt und können sogar die üblichen Dateiformate laden und auf diesem Weg Biegeprogramme erstellen.



Sie zeichnen das Profil, berechnen die Maße, bestimmen die fertigen Winkel und geben die gewünschten Werte für eine Radiusbiegung an.



Diese Funktion berechnet automatisch die Biegereihenfolge, analysiert mögliche Kollisionen und zeigt diese für den Bediener grafisch an.



Der Bediener folgt dem Arbeitsablauf auf dem Schirm und erhält Anweisungen für den nächsten Schritt.



Erfahren Sie mehr über MEGAPRO in unserem Demo-Video: <https://youtu.be/4W6EjUSHTCY>

	Arbeitslänge		Blechstärke		Öffnungsweite		Maße			Gewicht		Motor	
	mm	Stahl ¹ mm	Edelstahl ² mm	Aluminium ³ mm	Oberwange mm	Länge mm	Breite ⁴ mm	Höhe mm	kg	Oberwange kW	Biegekwange kW		
PRO 31	3100	4,0	2,5	6,0	200	4300	2570	2085	8130	4	5,5		
PRO 41	4100	3,0	1,9	4,5	200	5300	2570	2085	10500	4	5,5		

Bruchgrenze ¹400 N/mm² ²600 N/mm² ³200 N/mm² ⁴Mit 1550 mm Hinteranschlag.

Händler

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group vermarktet und fertigt **CIDAN, Göteneds, Forstner** und **nuT**

CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74 309 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.de