



## So gut im Zulieferwesen wie in der einteiligen Fertigung.

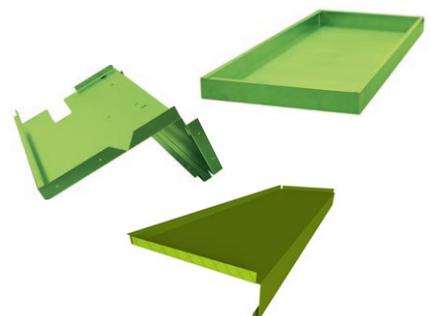
In der **CIDAN FORMA** spiegeln sich jahrzehntelange Erfahrung und Entwicklungsarbeit in Technik und Konstruktion wider. Die FORMA ist eine „Cross-over“-Maschine, ein richtig vielseitiger Allrounder, der sowohl in der Einzel- als auch in der Serienproduktion eingesetzt werden kann. Mit dieser Maschine steht Ihnen eine leistungsfähige und effiziente Produktionsressource zur Verfügung. Serienmäßig ist sie mit einer drehbaren Oberwange ausgerüstet, optional kann sie mit geteilten Werkzeugen in der Unter- und Biegewange (Multifold) ausgestattet werden.

Die FORMA zeichnet sich durch ihre robuste Konstruktion für jahrzehntelangen, reibungslosen Betrieb aus. Der doppelte Antrieb der Oberwange in Verbindung mit dem neuen Verriegelungssystem CLS, das die Oberwange verriegelt, wird eine imponierende Klemmkraft erzeugt, die extrem präzise Biegevorgänge ermöglicht. Die Auswahl an Werkzeugen ist groß, und in Zusammenarbeit mit uns können Sie den Werkzeugsatz optimal auf Ihre Produktion abstimmen. Die einfache Programmierung und der schnelle Werkzeugwechsel reduzieren die Rüstzeiten für höchste Effizienz und Flexibilität auf ein Minimum.

Die FORMA verfügt über ein schwenkbares Bedienfeld und kann sehr gut auch von der Anschlagseite der Maschine betrieben werden. Bei Verwendung unseres J-förmigen Anschlagtisches kann sich der Bediener im Anschlagtisch positionieren, sodass sich die Bleche leichter handhaben lassen. Das sorgt für bessere Ergonomie und steigert die Effizienz.

### Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Robuste Konstruktion.
- ✓ Programmierte Blechdickeneinstellung.
- ✓ Wahl zwischen drei verschiedenen Höhen an Geißfußschienen.
- ✓ C-Werkzeuge für tiefere Profile.
- ✓ Große Auswahl an Schienen und Werkzeugen.
- ✓ Drehbare Oberwange als Standard, Multifold als Option.



## Sparen Sie mit unseren Steuerungssystemen Zeit und Geld und schonen Sie die Umwelt.

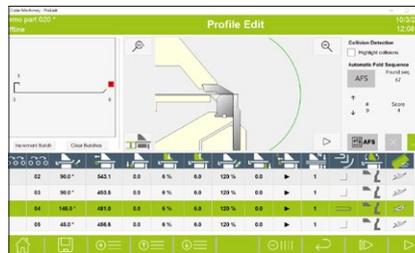
Mit **ProLink W** stehen Ihnen alle Möglichkeiten zur präzisen und schnellen Steuerung Ihrer Schwenk- und Biegemaschine zur Verfügung. Ob Sie sich für ein bereits fertiges Profil entscheiden, das Profil skizzieren oder Ihre Maße über eine klassische Programmierung eingeben – ProLink W macht Vorschläge zur Biegereihenfolge, kontrolliert mögliche Kollisionen, berechnet Schnittmaße und stellt Ihnen alle erforderlichen Daten für den Biegevorgang zur Verfügung. Die integrierte Materialbibliothek des Programms berechnet Maschinenparameter basierend auf Materialeigenschaften, Blechstärke und Länge des Zuschnitts. Der Bildschirm gibt Ihnen einen guten Überblick über den Biegeprozess und informiert Sie über alle notwendigen Schritte für ein gutes Ergebnis. Jede Anwendung speichert den Werkzeugsatz,

den Sie gewählt haben, sodass der nächste Bediener ganz einfach dort fortsetzen kann, wo Sie aufgehört haben. Selbstverständlich können Sie Ihre Programme offline erstellen, sie auf mögliche Kollisionen prüfen, die Biegereihenfolge ändern und das Programm dann ins Steuerungssystem der Maschine laden. So können Sie die Kapazität der Maschine optimal nutzen.

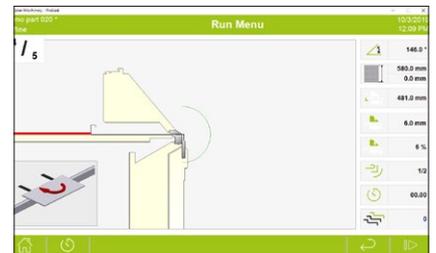
ProLink W basiert auf Windows und kann in Netzwerke eingebunden werden. Sie können Anwendungen auch über Barcode einlesen. Mit dem Planungstool **Production** von nuT bekommen Sie die Profile direkt in Ihrem System bemaßt und können sogar die üblichen Dateiformate laden und auf diesem Weg Biegeprogramme erstellen.



Sie zeichnen das Profil, berechnen die Maße, bestimmen die fertigen Winkel und geben die gewünschten Werte für eine Radiusbiegung an.



Diese Funktion berechnet automatisch die Biegereihenfolge, analysiert mögliche Kollisionen und zeigt diese für den Bediener grafisch an.



Der Bediener folgt dem Arbeitsablauf auf dem Schirm und erhält Anweisungen für den nächsten Schritt.



Erfahren Sie mehr über FORMA in unserem Demo-Video: <https://youtu.be/ux7HnDtTmQ>

	Arbeitslänge	Blechstärke			Öffnungsweite	Maße			Gewicht	Motor	
	mm	Stahl <sup>1</sup> mm	Edelstahl <sup>2</sup> mm	Aluminium <sup>3</sup> mm	Oberwange mm	Länge mm	Breite <sup>4</sup> mm	Höhe mm	kg	Oberwange kW	Biegewange kW
<b>FORMA 32 Kombi/Multifold</b>	3200	3,0	1,9	4,5	195	4450	2340	1980	4900	2 x 1,1	2 x 1,5
<b>FORMA 41 Kombi/Multifold</b>	4100	2,5	1,6	3,7	195	5365	2340	1980	5900	2 x 1,1	2 x 1,5

Bruchgrenze <sup>1</sup>400 N/mm<sup>2</sup> <sup>2</sup>600 N/mm<sup>2</sup> <sup>3</sup>200 N/mm<sup>2</sup> <sup>4</sup>Mit 1550 mm Hinteranschlag.

Händler

**CIDAN**  
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group vermarktet und fertigt **CIDAN, Göteneads, Forstner, Thalmann** und **nuT**

CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74 309 • [sales@forstnercoil.at](mailto:sales@forstnercoil.at) • [www.cidanmachinery.de](http://www.cidanmachinery.de)