



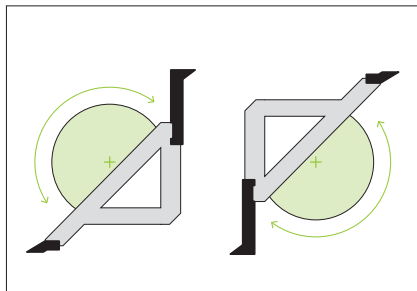
Snabbhet, styrka och flexibilitet i ett.

Göteneds PRO Z är ett riktigt kraftpaket med dubbla motorer för semi-automatisk körning och medellånga serier med höga krav på flexibilitet och produktivitet. PRO Z är speciellt framtagen för tillverkning av komplexa detaljer med krävande hantering där maskinen enkelt bockar dina ämnen både uppåt och nedåt utan att plåten behöver vändas.

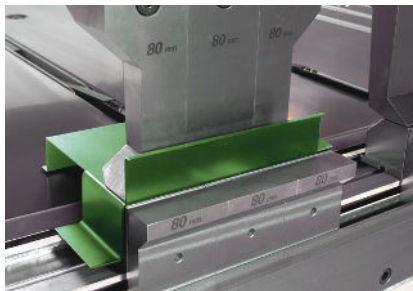
De delade verktygen i både böjbalk och överprisma ger utmärkta möjligheter till effektiv bockning av komplexa detaljer med enbart en operatör. Verktygsbyten görs snabbt och säkert tack vare automatisk låsning, inbyggd verktygsförvaring samt den nya verktygslayouten i styrsystemet ProLink W. Den nyutvecklade böjbalkskonstruktionen med automatisk bombering tillsammans med automatisk inställning av bockcentrum samt plåttjocklek, ger oöverträffad bockningskvalitet i alla plåttjocklekar. PRO Z är utrustad med vår patenterade excenter OED^{Pat Pending} som ger samma höga presskraft och kapacitet oavsett verktygshöjd. Dessutom är den maximala öppningshöjden densamma. Den låga ljudnivån och låga energiförbrukningen är också i en klass för sig. Välj PRO Z för fördubblad funktionalitet!

De viktigaste fördelarna:

- ✓ Styrka och snabbhet i god förening.
- ✓ Byggd för bockning av komplexa detaljer med krävande hantering.
- ✓ Utmärkt för medellånga tillverkningsserier.
- ✓ Det främre anslaget möjliggör bockning av icke parallella detaljer.
- ✓ Välj bland en mängd olika verktygsuppsättningar.
- ✓ God precision och hög-repeterbarhet.
- ✓ Hög precision och produktivitet med vakuumgripdon.



Med **kombiprisma** har du fördelen av skarpskena med lutande överprisma och höga segmenterade verktyg i samma verktygsuppsättning och kan växla på mindre än 10 sekunder.



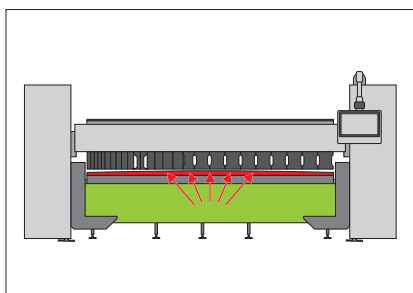
Multifold är standard på alla Z-maskiner, dvs samtliga verktyg är segmenterade. Kombinerat med höj- och sänkbart anslag erhålls en oöverträffad flexibilitet avseende detaljernas geometri.



I **verktygsbytesläge** sker byten snabbt och säkert. Styrsystemet kvitterar att rätt verktyg är monterat och på rätt sätt.



Fällbara Hörnverktyg (tillval). Med fällbara hörnverktyg blir det enkelt att avlägsna detaljer med flänsar inåt ur maskinen.



Bombering av böjskenan ger helt rätta vinklar och mått längs hela detaljen. På Z-maskinerna styrs funktionen av programmerade värden och inställningen sker helt automatiskt.



Med **vakuumband** i anslaget blir det möjligt att böcka detaljer med mindre operatörshjälp och högre precision. Detta ger även kortare cykeltider



Lär dig mer om Götene PRO Z och titta på vår demovideo: <https://youtu.be/n-Y1OFVS4Ds>

	Arbetslängd mm	Böckningskapacitet			Öppningshöjd Överprisma mm	Ytermått			Vikt kg	Motor	
		Stål ¹ mm	Rostfritt ² mm	Aluminium ³ mm		Längd mm	Bredd ⁴ mm	Höjd mm		Överprisma kW	Böjprisma kW
PRO Z 32	3200	4,0	2,5	6,0	254	4700	3590	2250	12500	2 x 3,8	2 x 9,5
PRO Z 41	4100	3,0	1,9	4,5	254	5700	3590	2250	13700	2 x 3,8	2 x 9,5

Sträckgräns ¹400 N/mm² – ²600 N/mm² – ³200 N/mm² ⁴Med 1550 mm anslagsbord.

Dealer

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group marknadsför och tillverkar **CIDAN, Götene, Forstner** och **nulT**

CIDAN Machinery Sweden AB • Box 21 • 533 21 Götene/Sverige • Tel: 0511-40 99 95 • info@cidanmachinery.com • www.cidanmachinery.se