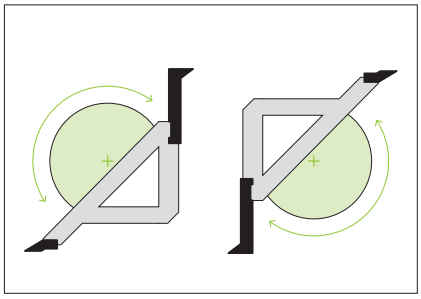
Geschwindigkeit, Stärke und Flexibilität in einem.

Die **CIDAN PRO Z** ist ein echtes Kraftpaket mit Doppelmotor für halbautomatischen Betrieb und mittelgroße Serien mit hohen Anforderungen an Flexibilität und Produktivität. Die PRO Z wurde speziell für die Herstellung komplexer Kantteile mit anspruchsvollem Handling entwickelt, bei denen die Maschine Ihre Zuschnitte sowohl nach oben als auch nach unten biegt, ohne dass das Blech gewendet werden muss.

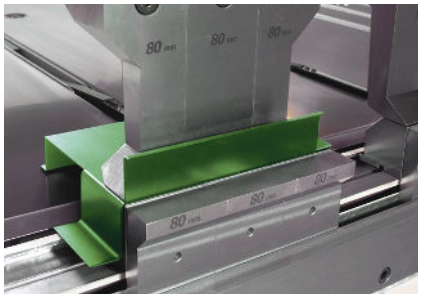
Geteilte Werkzeuge in Biegewange und Oberwange bieten hervorragende Möglichkeiten zum effizienten Biegen komplexer Kantteile durch einen einzigen Bediener. Werkzeugwechsel erfolgen schnell und sicher dank automatischer Verriegelung, eingebauter Werkzeugaufbewahrung und des neuen Werkzeuglayouts im Steuerungssystem ProLink W. Die neu entwickelte Biegeschienenkonstruktion mit automatischer Bombierung in Kombination mit der automatischen Einstellung der Biegemitte sowie der Blechstärke sorgt für unübertroffene Biegequalität in allen Stärken. Die PRO Z kann auch mit unserem patentierten Excenter OED (PAT PENDING) ausgestattet werden, das unabhängig von der Werkzeughöhe immer die gleiche hohe Spannkraft und Kapazität bietet. Darüber hinaus ist die maximale Öffnungshöhe gleich. Der geringe Geräuschpegel und der niedrige Energieverbrauch sind ebenfalls eine Klasse für sich. Entscheiden Sie sich für das PRO Z System und damit für doppelt so viele Funktionen!

Die wichtigsten Vorteile:

- ✔ Kraft und Schnelligkeit in optimaler Kombination.
- ✔ Entwickelt zum Biegen komplexer Kantteile mit anspruchsvollem Handling.
- ✔ Hervorragend geeignet für mittelgroße Serien.
- ✔ Der vordere Anschlag ermöglicht das Biegen von nicht-parallelen Kantteilen.
- ✔ Auswahl zwischen vielen verschiedenen Werkzeugsätzen.
- ✔ Gute Präzision und hohe-Wiederholgenauigkeit.
- ✔ Hohe Präzision und Produktivität mit Vakuumgreifern.



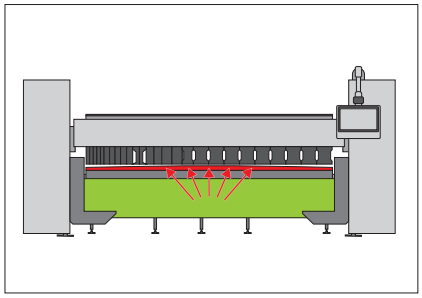
Mit der **Kombi-Oberwange** haben Sie den Vorteil einer geraden Schiene mit abgewinkelter Oberwange und hohen segmentierten Geißfußwerkzeuge mit demselben Werkzeugsatz. Mit dieser einzigartigen Drehlösung dauert der Werkzeugwechsel weniger als 10 Sekunden.



Multifold ist Standard für alle Z-Maschinen, d.h. alle Werkzeuge sind segmentiert. In Kombination mit dem höhenverstellbaren Anschlag bietet Multifold unübertroffene Flexibilität für die Profilgeometrie.

In der **Werkzeugwechselposition** erfolgt der Wechsel schnell und sicher. Das Kontrollsystem bestätigt, dass das richtige Werkzeug gewählt und korrekt montiert ist.

Zusammenklappbare Eckwerkzeuge (optional). Mit den einklappbaren Eckwerkzeugen ist es einfach, Teile mit nach innen gerichteten Flanschen aus der Maschine zu entfernen.



Die **Bombierung der Biegewange** sorgt für perfekte rechte Winkel und Maße entlang des gesamten Profils. Bei Z-Maschinen wird diese Funktion über die programmierten Werte gesteuert und die Einstellung erfolgt völlig automatisch.

Mit den **Vakuumgreifern** im Hinteranschlag können Sie Details mit weniger Unterstützung durch den Bediener und mit größerer Präzision biegen. Dadurch verkürzen sich auch die Durchlaufzeiten.

Erfahren Sie mehr über PRO Z in unserem Demo-Video: https://youtu.be/n-Y1OFVS4Ds

	Arbeitslänge	Blechstärke			Öffnungs-weite	Maße			Gewicht	Motor	
	mm	Stahl[1] mm	Edelstahl[2] mm	Aluminium[3] mm	Oberwange mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	kg	Oberwang kW	Biegewange kW
PRO Z 32	3200	4,0	2,5	6,0	254	4700	3590	2250	12500	2 x 3,8	2 x 9,5
PRO Z 41	4100	3,0	1,9	4,5	254	5700	3590	2250	13700	2 x 3,8	2 x 9,5

Bruchgrenze [1]400 N/mm² [2]600 N/mm² [3]200 N/mm².

Händler

CIDAN MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group vermarket und fertigt **CIDAN**, **Göteneds**, **Forstner** und **nuIT**

CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74 309 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.de