



Jobbar effektivast – låter minst... ...erbjuder mest.

Göteneds maskingradsax RAPIDO är en kraftigt byggd maskin som klipper samtliga plåttjocklekar i arbetsintervallet utan skärspaltinställning.

Maskinen är välutrustad redan i standardutförande och kan enkelt utrustas med olika längd på anslaget och plåtupphållare för smidig hantering av dina ämnen.

Att arbeta vid en RAPIDO är en ren fröjd. Linjerat bord och vinkelanslag på båda sidor gör förflyttningen av plåten enkel och räta vinklar uppnås i alla lägen. Med utdragbar bordsförlängare har du bra stöd för plåt på mer än 1,5 meters bredd. Plåttillhållarens smäckra form och utseende gör att du kan utnyttja plåten maximalt och LED-belysningen vid klipplinjen gör det enkelt att klippa exakt efter rits.

Anslagsmått, antal och alla rörelser i maskinen styrs superenkelt från panelen på CutLink-styrningen. Inga onödiga kommandon, ett minimum av knapptryckningar och du får gradsaxen att agera precis som du vill. Anslaget är utformat för att ge dig exakta mått och smidiga förflyttningar. Motorn är placerad direkt på anslagsarmen för tyst gång och en ren yta på maskinens ovansida.

RAPIDO håller med sina 35 slag i minuten en imponerande hastighet. Den elektriska kuggväxelmotorn är mycket kraftfull och förbrukar endast energi under själva slaget. Saxens inbyggda ergonomi och tysta gång skapar en god och trivsamt arbetsmiljö. Dessutom är maskinen utformad så att periodiskt underhåll och alla servicepunkter nås utan krångel.

Viktigaste fördelarna

- ✓ Stark! Stort arbetsintervall utan skärspaltinställning.
- ✓ Snabb med 35 slag i minuten.
- ✓ Enkel och användarvänlig.
- ✓ Välutrustad som standard.
- ✓ Smäcker tillhållarbalk leder till minimalt spill.
- ✓ Urfrästa spår i saxbordet.

Exempel på tillval:

- ✓ Utdragbar bordsförlängare.
- ✓ Pneumatisk plåttillhållare.
- ✓ Vinkelanslag med eller utan T-spår och vippstopp.
- ✓ Flyttbar vagn.

Göteneds RAPIDO har många smarta funktioner som standard och kan enkelt kompletteras med ytterligare finesser för ännu högre funktionalitet.



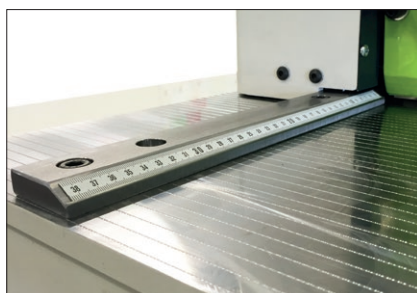
Med CutLink i Automatläge kan du programmera 10 rader med anslagsmått och antal som utförs i sekvens. Inställningarna sparar du i systemets minne.



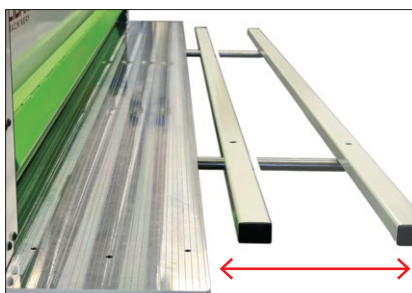
Med CutLink i Manuellt läge ställer du in anslagsmått och antal. På menyn "Quick setup" styr du plåtupphållare, plåttillhållare och klippsekvens.



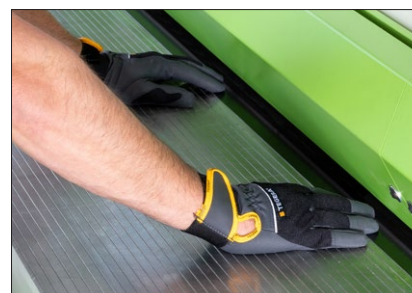
Med vagn istället för fast returplåt förflyttar du enkelt dina ämnen i verkstaden. Lyft vagnen med truck (den orkar bära 400 kg plåt) för att spara på ryggen.



RAPIDO har urfrästa spår i bordet var tionde millimeter och fasta vinkelanslag på båda sidor.



Utdragbar bordsförlängare på RAPIDO till 800mm från klipplinjen.



Plåttillhållarens placering endast 32mm från klipplinjen leder till minimalt med spill.



Lär dig mer om RAPIDO och titta på vår demovideo:
<https://youtu.be/u-3IBLC7eEI>

| | Arbetslängd | | Max plåttjocklek | | | Yttermått | | | Hastighet | Vikt |
|------------------|-------------|----------------------|---------------------------|---------------------------|----------|-------------------------|---------|-----------|-----------|------|
| | mm | Stål ¹ mm | Rostfritt ² mm | Aluminium ³ mm | Längd mm | Bredd ^{4/5} mm | Höjd mm | Klipp/min | kg | |
| RAPIDO 13 | 1350 | 3,5 | 2,0 | 5,0 | 2057 | -/2017 | 1536 | 35 | 1350 | |
| RAPIDO 26 | 2600 | 2,5 | 1,6 | 3,7 | 3307 | 1767/2017 | 1536 | 35 | 1950 | |
| RAPIDO 32 | 3200 | 2,5 | 1,6 | 3,7 | 3907 | 1767/2017 | 1536 | 35 | 2100 | |
| RAPIDO 41 | 4100 | 1,5 | 0,6 | 2,2 | 4807 | 1767/2017 | 1536 | 35 | 2500 | |

Sträckgräns ¹400 N/mm² ²600 N/mm² ³200 N/mm² Med ⁴750/⁵1000 mm anslagsbord.

Dealer

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group marknadsför och tillverkar **CIDAN, Göteneds, Forstner** och **nulT**

CIDAN Machinery Sweden AB • Box 21 • 533 21 Götene/Sverige • Tel: 0511-40 99 95 • info@cidanmachinery.com • www.cidanmachinery.se