



## Leistet die meiste Arbeit – und macht den wenigsten Lärm ...

Die **Tafelschere RAPIDO** von CIDAN ist eine kraftvolle Schere, die sämtliche Blechstärken eines Arbeitsdurchgangs schneidet, ohne dass eine Einstellung des Schnittspalts nötig ist. Sie können zwischen den Arbeitsbreiten 1.350 mm, 2.600 mm, 3.200 und 4.100 mm wählen. Die RAPIDO ist bereits in der Standardausführung sehr gut ausgestattet, für eine reibungslose Handhabung der Zuschnitte gibt es aber auch verschiedene Modelle für den Hinteranschlag und die Hochhaltevorrichtung.

Die Arbeit mit einer RAPIDO macht einfach Freude. Dank des linierten Tisches und des Winkelanschlags auf beiden Seiten ist der Blechtransport sehr einfach und in allen Lagen lassen sich rechte Winkel erreichen. Die ausziehbaren Tischverlängerungen bieten Unterstützung für Bleche, die breiter als 1,5 Meter sind. Der schmale Niederhalter sorgt für eine maximale Ausnutzung des Blechs und die LED-Schnittlinienbeleuchtung erleichtert das exakte Schneiden nach Anriss.

Die Anschlagsmaße, die Anzahl und alle Bewegungen in der Maschine lassen sich denkbar einfach über das Bedienfeld der CutLink-Steuerung einstellen. Nur wenige Befehle und Tasten reichen aus – und die Tafelschere agiert genau so, wie Sie es wollen. Die Konstruktion des Anschlags sorgt für präzise Maße und schnelle Neupositionierung. Der Motor des Anschlags liegt direkt auf dem Anschlagsarm – das gewährleistet den besonders ruhigen Lauf und eine saubere Oberfläche auf der Oberseite der Schere.

Mit ihren 35 Schnitten pro Minute legt die RAPIDO ein beeindruckendes Arbeitstempo vor. Der elektrische Zahnradtriebemotor zeichnet sich durch seine imposante Leistung aus und verbraucht nur beim eigentlichen Schlag Energie. Die optimale Ergonomie und der ruhige Gang der Tafelschere sorgen für eine gute und angenehme Arbeitsumgebung. Die Maschine ist außerdem so konstruiert, dass sich alle regelmäßigen Wartungs- und Servicepunkte problemlos erreichen lassen.

### Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Stark! Großes Arbeitsintervall ohne Schnittspalteinstellung.
- ✓ Schnell, mit 35 Schnitten in der Minute.
- ✓ Einfach und benutzerfreundlich.
- ✓ In Standardausführung gut ausgestattet.
- ✓ Der schlanke Niederhalter sorgt für minimalen Verschnitt.
- ✓ Angeritzte Messlinien auf dem Tisch.

### Beispiele für Zusatzoptionen:

- ✓ Ausziehbare Tischverlängerungen.
- ✓ Pneumatischer Niederhalter.
- ✓ Winkelanschlag mit oder ohne T-Nut und Anschlagsnocke.
- ✓ Beweglicher Blechwagen auf Rollen.

RAPIDO hat in der Standardausstattung bereits viele intelligente Funktionen und kann für zusätzliche Funktionen unkompliziert erweitert werden.



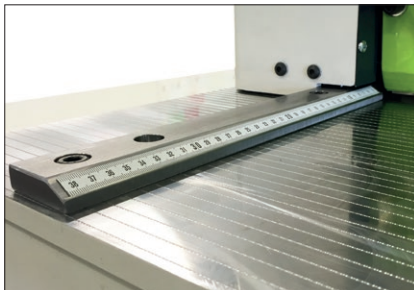
Mit CutLink im Automatikmodus können Sie 10 Zeilen mit Anschlagmaßen und der nacheinander ausgeführten Anzahl programmieren. Die Einstellungen werden im Systemspeicher abgelegt.



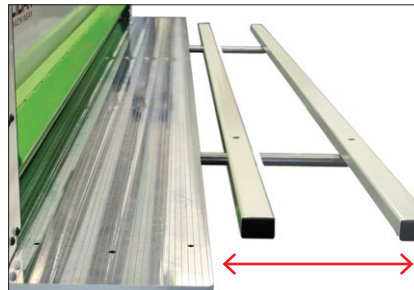
Mit CutLink im manuellen Modus stellen Sie die Anschlagmaße und die Anzahl ein. Im Menü „Quick Setup“ regeln Sie den Hochhalter, den Niederhalter und die Schnittreihenfolge.



Mit einem Wagen als Alternative zum festen Rücklaufblech können Sie die Zuschnitte leicht durch die Werkstatt transportieren. Heben Sie den Wagen (lädt bis zu 400 kg Blech) mit einem Gabelstapler, um den Rücken zu schonen.




RAPIDO bietet alle 10 mm gefräste Linien im Tisch und feste Winkelanschlätze auf beiden Seiten.



Ausziehbare Tischverlängerungen bis 800 mm von der Schnittlinie.



Die Positionierung des Niederhalters in lediglich 32 mm Entfernung von der Schnittkante bedeutet minimalen Verschnitt.

 Erfahren Sie mehr über die RAPIDO sehen Sie sich unser Demo-Video auf unserem YouTube-Kanal an: <https://youtu.be/u-3IBLC7eEI>

	Arbeitslänge		Blechstärke			Maße			Geschwindigkeit	Gewicht
	mm	Stahl <sup>1</sup> mm	Edelstahl <sup>2</sup> mm	Aluminium <sup>3</sup> mm	Länge mm	Breite <sup>4/5</sup> mm	Höhe	Hub/min	kg	
<b>RAPIDO 13</b>	1350	3,5	2,0	5,0	2057	-/2017	1536	35	1350	
<b>RAPIDO 26</b>	2600	2,5	1,6	3,7	3307	1767/2017	1536	35	1950	
<b>RAPIDO 32</b>	3200	2,5	1,6	3,7	3907	1767/2017	1536	35	2100	
<b>RAPIDO 41</b>	4100	1,5	0,6	2,2	4807	1767/2017	1536	35	2500	

Bruchgrenze <sup>1</sup>400 N/mm<sup>2</sup> <sup>2</sup>600 N/mm<sup>2</sup> <sup>3</sup>200 N/mm<sup>2</sup> Mit <sup>4</sup>750/ <sup>5</sup>1000 mm Hinteranschlag.

Händler

**CIDAN**  
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery vermarktet und fertigt CIDAN, Göteneds, Forstner und nuIT

CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74309-22 • [sales@forstnercoil.at](mailto:sales@forstnercoil.at) • [www.cidanmachinery.de](http://www.cidanmachinery.de)