



## Jederzeit perfekte Radien bei höchster Qualität.

Die **CIDAN FS PLUS** Schwenkbiegemaschine ist stark, exakt und nahezu verschleißfrei. Mit geschweißten Seiten, einer Oberwange mit Exzenterantrieb und einer extra starken Unterwange ist diese Maschine für höchste Produktivität, geringe Wartungskosten und problemlosen Betrieb ausgelegt, Jahr für Jahr.

### Jederzeit perfekte Biegeergebnisse

Mit der FS PLUS haben Sie eine bessere Kontrolle über die Arbeitsabläufe der Maschine, als Sie es je zuvor hatten. Wählen Sie Material und Dicke aus der Materialtabelle in nuLink und die Position der Biegewange wird automatisch angepasst. Stellen Sie die gewünschte Radiuschiene ein, und die Steuerung erstellt die richtigen Biegeparameter. Mit der einstellbaren Biegemitte hält die Biegewange während des gesamten Biegevorgangs einen konstanten Abstand zur Radiuschiene. Das Ergebnis ist ein perfekter Radius ohne Materialspannung und eine unübertroffene Präzision bei den Winkeln, bei jeder Dicke.

### Die wichtigsten Vorteile:

- ✓ Motorische Verstellung der Biegewange
- ✓ Exakte Blechdicke schnell einstellen, direkt in nuLink
- ✓ Perfekter Biegeradius für alle Materialstärken
- ✓ Keine Gefahr von Rissbildung oder Lackschäden in den erzeugten Biegeteilen
- ✓ Geringere Maschinenbelastung



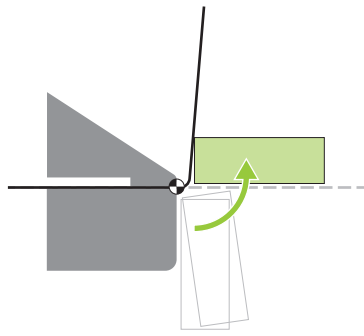
Die Radiusunterschiede sind in den Abbildungen oben deutlich zu sehen. Bei einer festen Biegemitte (links) ist der Radius ungleichmäßig und das Material wird ungleichmäßig verteilt. Bei einem einstellbaren Biegezentrum (rechts) ist der Radius gleichmäßig und das Material wird weniger belastet.



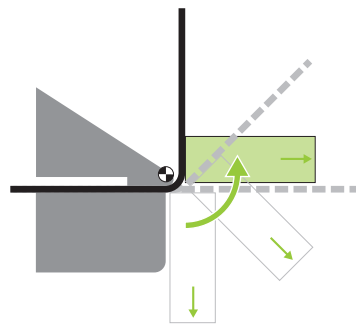
Erfahren Sie mehr über die Plus-Funktion und sehen Sie sich unser Demo-Video auf unserem YouTube-Kanal an:



### Spitzschiene mit kleinem Radius

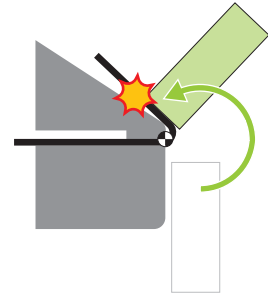


Mit festem Biegezentrum, dünnem Material und angepasster Biegewange. Gute Flexibilität bei Winkeln und geringer Belastung von Maschine und Material.

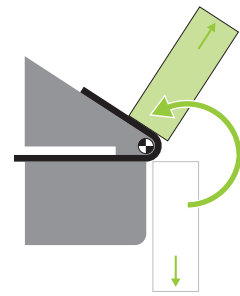


Mit einstellbarem Biegezentrum folgt die Biegewange dem Material und biegt Winkel korrekt mit gleichmäßigem Radius unabhängig von der Materialstärke.

### Spitzschiene Radius 1,5–5 mm



Bei fester Biegemitte besteht ein erheblicher Winkelfehler und ein deutliches Risiko, dass die Biegewangenschiene und die Radiuschiene "kollidieren", was zu einem hohen Verschleiß an der Maschine oder zu einem Ausfall führt.



Mit einstellbarem Biegezentrum folgt die Biegewange der Radiuschiene perfekt. Das Material wird mit einem gleichmäßigen Radius gebogen und das Risiko von Rissen und Schäden an lackierten Oberflächen ist minimal.

	Biegelänge mm	Biegekapazität mm			Öffnungshöhe mm	Abmessungen L x W x H mm	Gewicht kg	Motor	
		Stahl	Edelstahl	Aluminium				Oberwange kW	Biegewange kW
<b>FS PLUS 26</b>	2600	2.5	1.6	3.7	150	3645 x 2040 x 1955	3260	1.5	2.2
<b>FS PLUS 32</b>	3200	2	1.2	3	150	4195 x 2040 x 1955	3487	1.5	2.2
<b>FS PLUS 41</b>	4100	2	1.2	3	150	5145 x 2040 x 1955	4166	1.5	2.2

Dealer

**CIDAN**  
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group markets and manufactures CIDAN, Göteneds, Forstner and nuIT

CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Austria • Tel: +43 5522 74309-22 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.de