Der Meister, wenn es um die Einsparung von Zeit, Geld und Energie geht.

Die **CIDAN F** Serie ist schnell, kraftvoll, bedienfreundlich und zuverlässig. Das robuste Design hat einen geschweißten Rahmen und eine extrem starke Unter- und Oberwange zum Klemmen Ihrer Bleche. Die doppelt angetriebene Biegewange ist beeindruckend stabil, gleichzeitig jedoch ist die Biegewange so schmal, dass Sie während dem Biegevorgang nicht zurücktreten müssen.

Die Maschine ist sehr großzügig ausgelegt. Sie verfügt über eine Öffnungsweite von 150 mm und die großen Aussparungen in der Oberwange, mit einer Höhe von 49 mm und 57 mm Tiefe, ermöglichen eine noch größere Flexibilität. Die Aussparung an der Biegeschiene lässt zusätzlich Platz für Details am gebogenen Profil. Die CIDAN F ist ein Meister der feinen Maße mit Spannfingern aus Federstahl und der schmalsten Biegewange auf dem Markt. Das bedeutet Präzision, exakte Bearbeitung und Flexibilität auch bei sehr kleinen Anschlagmaßen. Die Biegewange lässt sich schnell und einfach mit ein paar wenigen Handgriffen wechseln.

Wählen Sie die CIDAN F Serie und Sie wählen eine Kombination aus Arbeitszufriedenheit und maximaler Produktivität.

Die wichtigsten Vorteile:

- ✔ Schnell, bedienfreundlich and zuverlässig.
- ✔ Einstellbare Bombierung der Biegewange für perfekte Biegeergebnisse, für jede Blechdicke und Arbeitslänge.
- ✔ 7 mm, 10 mm oder 15 mm Biegeschienen erhältlich. Zwei davon sind im Standardpaket inbegriffen.
- ✔ 10 oder 14 Positionierfinger, abhängig vom Modell und der benötigten Länge.
- ✔ Wählen Sie zwischen zwei Steuerungen: EasyLink oder nuLink.

2023-10

Großzügig und ergonomisch. Die Öffnungshöhe beträgt 150 mm. Perfekt für schnelles, effizientes und ergonomisches Profilhandling.

Meister der feinen Details. Mit dem CIDAN-Konzept aus Federstahl-Anschlagfingern und der schmalsten Biegeschiene auf dem Markt erhalten Sie Präzision, Oberflächengüte und Flexibilität, selbst bei sehr feinen Anlschlägen von bis zu 3 mm.

Unserem hochmodernen Steuerungssystem **nuLink**, das Ihren Fertigungsprozess revolutionieren wird. nuLINK ist mehr als nur ein Steuerungssystem – es ist Ihr effizienter, sicherer und zuverlässiger Weg zu perfekten Teilen, selbst in den Händen eines unerfahrenen Maschinenbedieners.

Großzügige Aussparungen im Klemmbalken. Mit einer Höhe von 49 mm und einer Breite von 57 mm ermöglichen die Aussparungen eine größere Flexibilität und erleichtern das komplexe Biegen. Mit den neuen F und FS/FX Maschinen haben Sie neue Möglichkeiten und können die gewünschten Ergebnisse schneller und problemloser erreichen.

Die serienmäßig **einstellbare Bombierung** sorgt für perfekte Biegeergebnisse bei jeder Dicke und Breite.

Mit einem einfachen **rotierenden Scherenaufsatz** entlang der Biegelinie können Sie Zuschnitte oder abgekantete Profile leicht zuschneiden.
(Gilt nur für F41.)

Erfahren Sie mehr über CIDAN F in unserem Demo-Video: https://youtu.be/hOjtA7rC8qU

	Arbeits-länge	Blechstärke			Öffnungs-weite	Maße			Gewicht	Motor	
	mm	Stahl[1] mm	Edelstahl[2] mm	Aluminium[3] mm	Oberwange mm	Länge mm	Breite[4] mm	Höhe mm	kg	Oberwang kW	Biegewange kW
F26	2600	1,75	1,1	2,6	152	3658	1575	1955	2502	0,75	1,1
F32	3200	1,5	0,9	2,2	152	4258	1575	1955	2898	0,75	1,1
F41	4100	1,25	0,8	2,0	152	5158	1575	1955	4100	1,5	2,2

Bruchgrenze [1)]400 N/mm² [2)]600 N/mm² [3)]200 N/mm² [4)]Mit 1050 mm Hinteranschlag.

Händler

CIDAN MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery vermarktet und fertigt **CIDAN, Göteneds, Forstner** und **nuIT**
CIDAN Machinery Austria GmbH Studa 9 • 6800 Feldkirch/Österreich • Tel: +43 5522 74309-22 • sales@forstnercoil.at • www.cidanmachinery.de