Rundum beeindruckend, Dank der Kombination von Stärke und Flexibilität.

Die **CIDAN FS/FX** Serie ist die kraftvollste Schwenkbiegemaschine ihrer Klasse. Stark, präzise und nahezu unzerstörbar. Die Maschine besitzt einen geschweißten Grundrahmen, eine Oberwange mit exzentrischem Antrieb für maximalen Anpressdruck sowie eine sehr stabile Unterwange. Diese Maschine steht Jahr für Jahr für höchste Produktivität, geringe Wartungskosten und einen kontinuierlichen, problemlosen Betrieb.

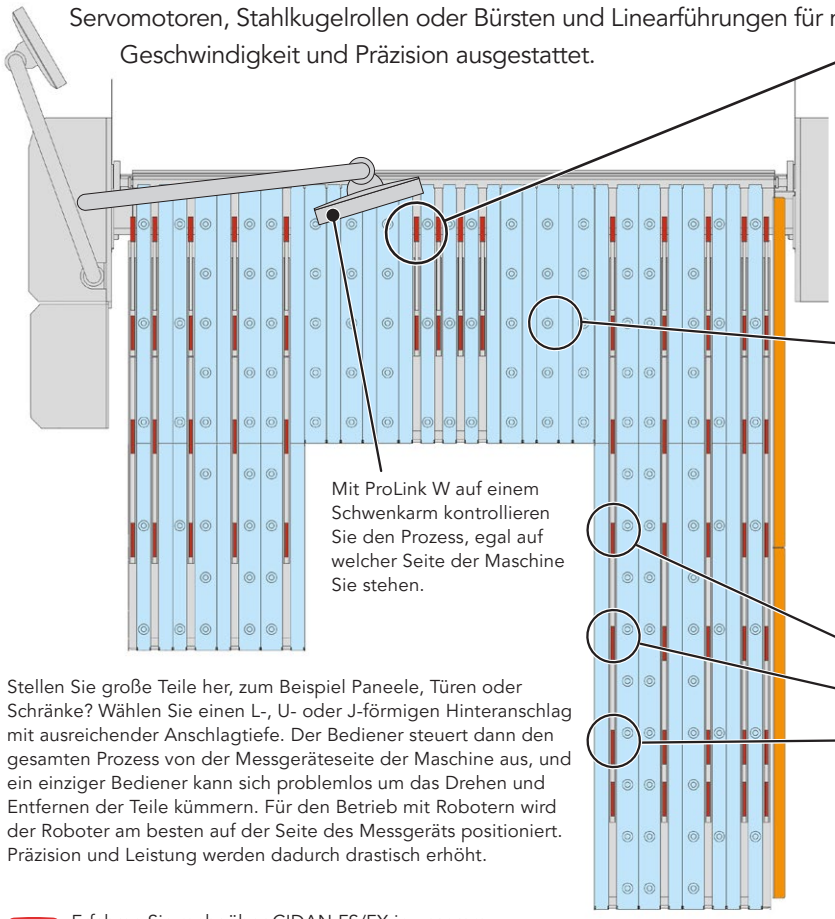
Die Biegeschiene der schwenkbaren Oberwange bei der FX ist in 3 bis 5 Segmente unterteilt, um ein schnelles Wechseln der Werkzeuge zu gewährleisten. Bei dieser Maschine kann man zwischen drei Breiten an der Biegewange wählen und ihre Schlüssellochverriegelung sorgt für blitzschnellen Wangenwechsel.

Die CIDAN FX bietet Ihnen Biegewerkzeuge in Höhe von 125 mm mit einem Schnellverriegelungssystem. Die Öffnungsweite beträgt 150 mm, unabhängig vom jeweiligen Biegewerkzeug. Mit den höheren Biegewerkzeugen gewinnen Sie zusätzlich an Freiraum und können dadurch noch feinere Profile herstellen. Durch die schwenkbare Oberwange kann ein Werkzeugwechsel, von der geraden Biegeschiene zu den hohen Biegewerkzeugen, innerhalb beachtlicher 6,3 Sekunden durchgeführt werden. Kombinieren Sie es mit dem Steuerungssystem nuLink (FS) oder ProLink (FX) für präzise Steuerung, bessere Übersicht, einfachere Programmspeicherung und schnellere Bewegungen. Dazu kommt eine Biegefolgenberechnung, eine Kollisionskontrolle, eine einfach zu regelnde Materialtabelle, ein Werkzeugspeicher und viele weitere exklusive Funktionen. Die CIDAN FS/FX bietet Ihnen Flexibilität und Stärke in einer unübertroffenen Kombination. Sie suchen eine Maschine mit einstellbarem Biegezentrum und Blechdickeneinstellung über die Steuerung – wählen Sie die FS/FX PLUS!

Die wichtigsten Vorteile:

- ✔ Stabile und ausgewogene Konstruktion.
- ✔ Leicht positionier- und fixierbare Werkzeuge durch ein Schnellverriegelungssystem.
- ✔ Großzügige Aussparungen für noch mehr Flexibilität.
- ✔ Intelligente Positionierung der zusätzlichen Biegeschiene.
- ✔ Schnelle Umrüstung gewährleistet.
- ✔ Fußschalter, optional auf Schiene verfahrbar, dient Ihrer Sicherheit und erleichtert das Arbeiten.
- ✔ Einfache Wartung.

Unsere patentierten Hinteranschläge zeichnen sich durch unübertroffene Präzision und Flexibilität aus und können mit Modulen auf eine Arbeitstiefe von 1.050 mm bis zu 4.200 mm erweitert werden. Das Modulsystem ermöglicht insgesamt 141 verschiedene Kombinationen und ist in der Höhe verstellbar. Unsere Hinteranschlagstische sind mit Servomotoren, Stahlkugelrollen oder Bürsten und Linearführungen für maximale Geschwindigkeit und Präzision ausgestattet.



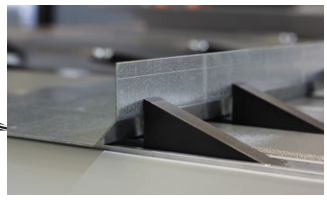
Mit ProLink W auf einem Schwenkarm kontrollieren Sie den Prozess, egal auf welcher Seite der Maschine Sie stehen.

Stellen Sie große Teile her, zum Beispiel Paneele, Türen oder Schränke? Wählen Sie einen L-, U- oder J-förmigen Hinteranschlag mit ausreichender Anschlagtiefe. Der Bediener steuert dann den gesamten Prozess von der Messgeräteseite der Maschine aus, und ein einziger Bediener kann sich problemlos um das Drehen und Entfernen der Teile kümmern. Für den Betrieb mit Robotern wird der Roboter am besten auf der Seite des Messgeräts positioniert. Präzision und Leistung werden dadurch drastisch erhöht.

Erfahren Sie mehr über CIDAN FS/FX in unserem Demo-Video: https://youtu.be/LwqUQjx8P3c

Hinteranschlagfinger aus Federstahl nahe der Biegestelle verhindern eine Beschädigung des Metalls und ermöglichen extrem kleine Messwerte. Optional können Sie auch massive Finger mit Hinteranschlag erhalten.

Kugelrollen im Hinteranschlagsystem schützen das Material und erleichtern das Drehen des Materials. Alternativ können Sie auch Bürsten für den Hinteranschlagstisch auswählen.



Mit einer Höhe von 25 mm ermöglichen die Anschläge eine hohe Präzision, auch wenn ein Detail mit Radius gebogen wird. Alle Anschläge können für eine einfache Drehung des Materials zurückgezogen werden.

	Arbeitslänge	Blechstärke			Öffnungsweite	Maße			Gewicht	Motor	
	mm	Stahl[1] mm	Edelstahl[2] mm	Aluminium[3] mm	Oberwange mm	Länge mm	Breite[4] mm	Höhe mm	kg	Oberwang kW	Biegewange kW
FS26/FX26	2600	2,5	1,6	3,7	152	3645	2040	1955	3180	1,5	1,5
FS32/FX32	3200	2,0	1,2	3,0	152	4195	2040	1955	3648	1,5	1,5
FS41/FX41	4100	2,0	1,2	3,0	152	5145	2040	1955	4434	1,5	1,5

Bruchgrenze [1]400 N/mm² [2]600 N/mm² [3]200 N/mm² [4]Mit 1550 mm Hinteranschlag.

Händler